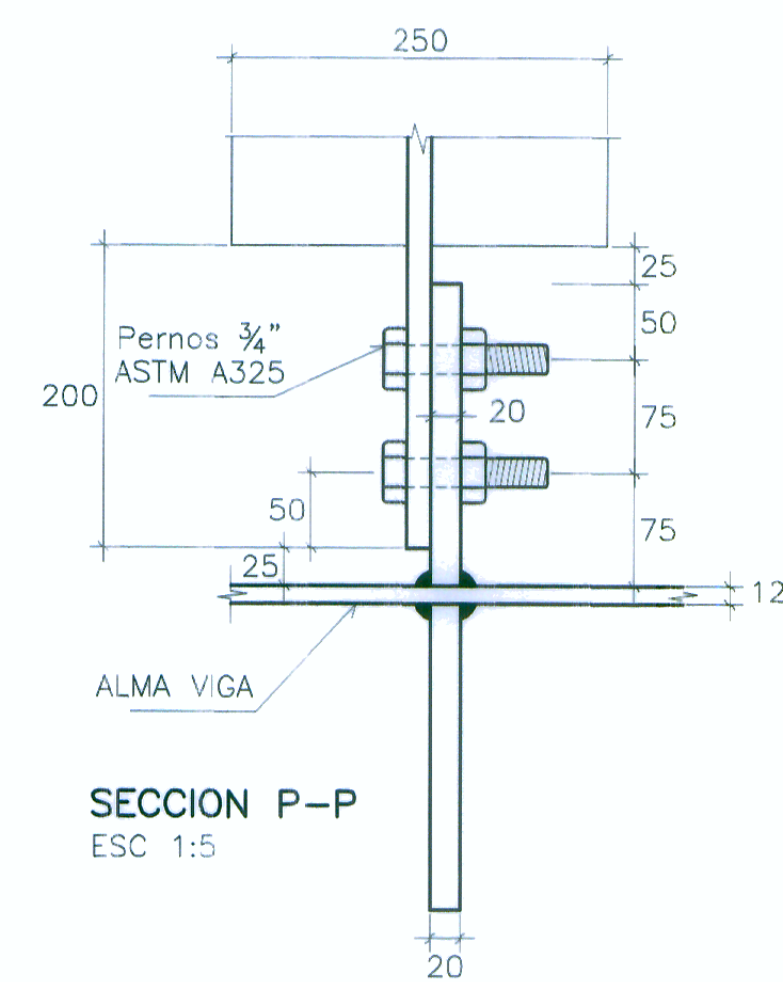
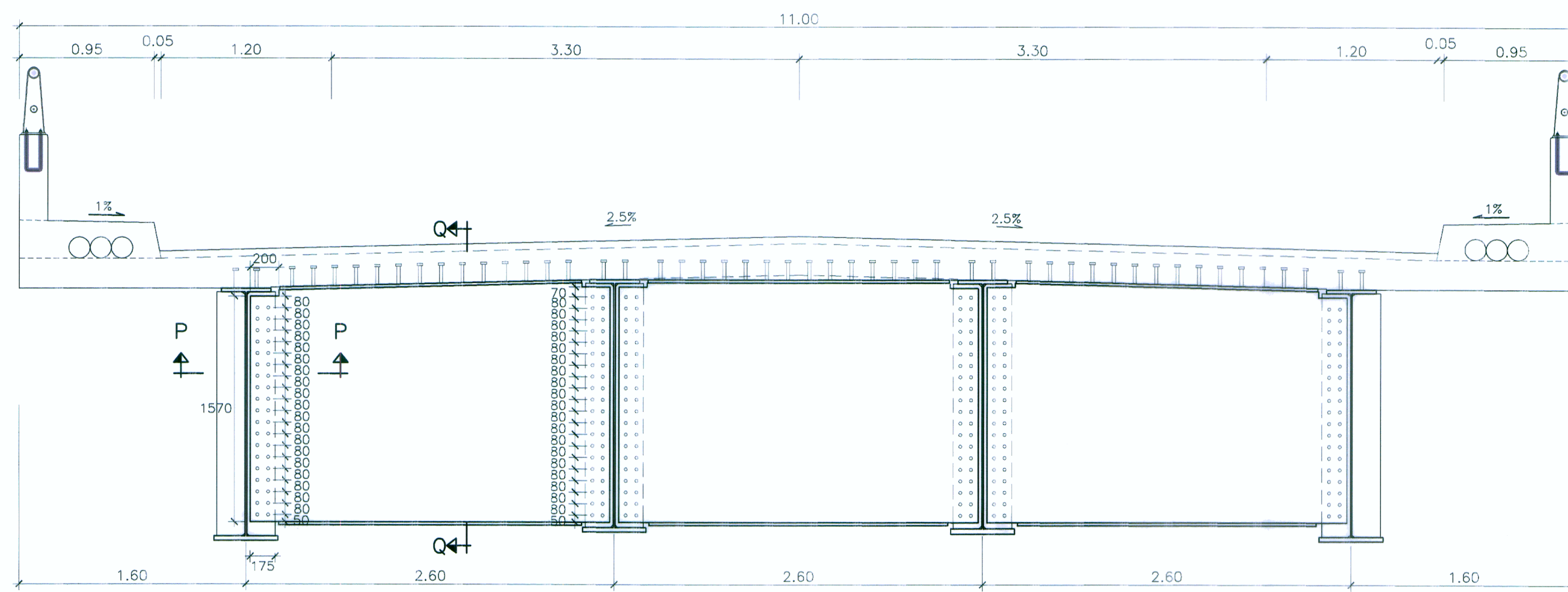


AJUSTE DE PERNOS

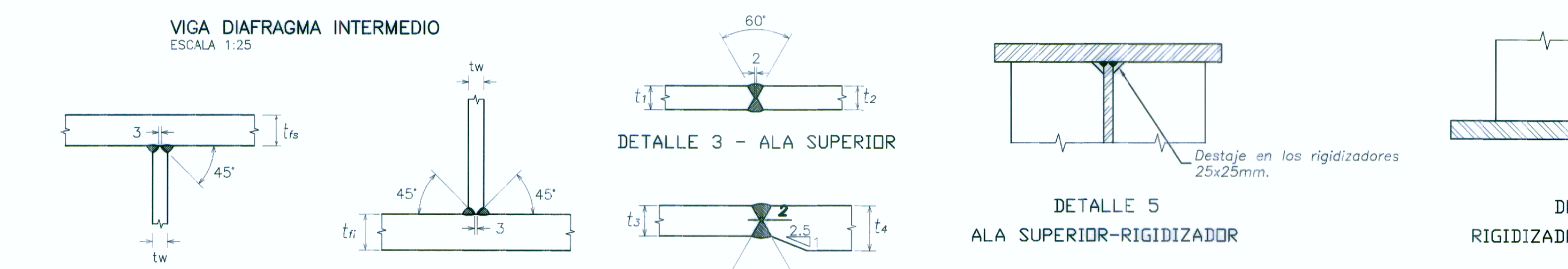
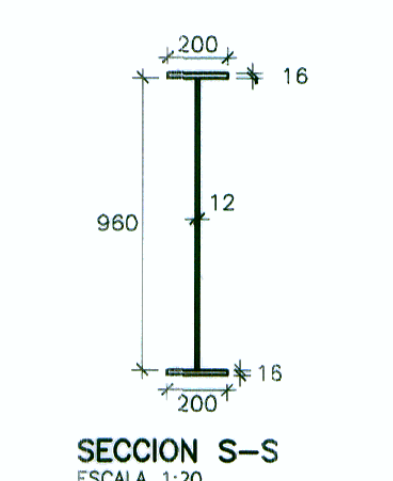
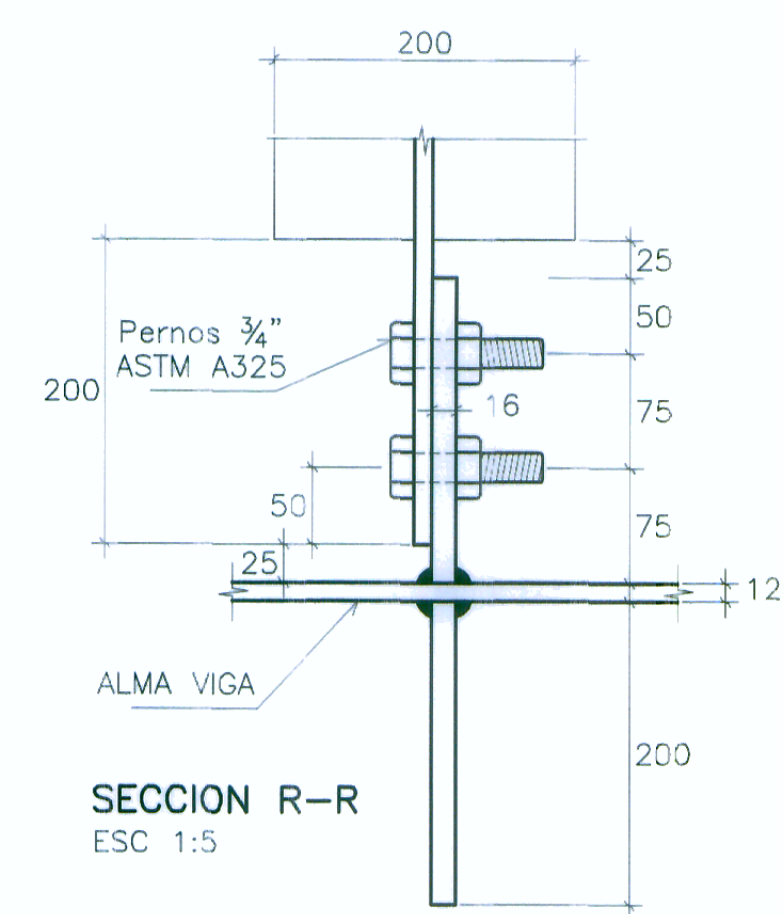
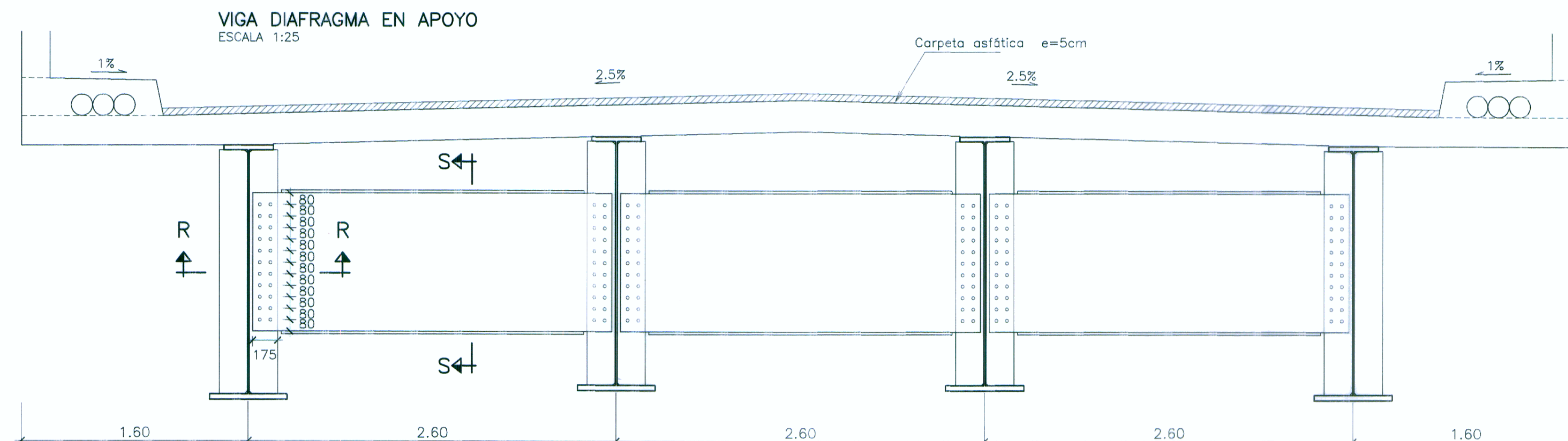
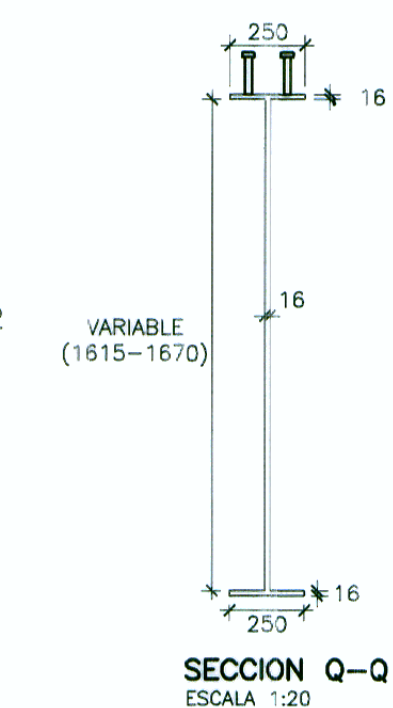
DIAMETRO	TENSION AXIAL
3/4"	142kN
7/8"	176kN

Nota:
Las soldaduras estan dadas en milímetros a menos que se indique lo contrario.



CUADRO DE EMPALMES

Ala Sup y Ala	Ala inf y Ala	Ala Sup	Ala Inf	Ala inf	Ala Sup
Detalle 1	Detalle 2	Detalle 3	Detalle 4	Detalle 7	Detalle 7
ts	tw	ti	t2	t3	t4
25	12	32	12	25	32
32	38	32	25	32	25
				br1	br2
				450	500
				500	600
				br1	br2
				350	400
				400	350



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN

- PARA LA FABRICACIÓN, SUPERVISIÓN Y CONTROL, PINTURA, EMPALME Y MONTAJE SE UTILIZARÁN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
- AASHTO LRFD BRIDGE DESIGN SPECIFICATIONS
- ANSI/AASHTO/AWS D1.5 BRIDGE WELDING CODE 2002

CONCRETO

- ESTRIBOS $f_c = 210 \text{ Kg/cm}^2$
- LOSA DE TABLERO $f_c = 280 \text{ Kg/cm}^2$
- LOSA DE TRANSICIÓN $f_c = 280 \text{ Kg/cm}^2$

ACERO DE REFUERZO

- ACERO CORRUGADO ASTM A 615 GRADO 60 $f_y = 4,200 \text{ Kg/cm}^2$

ACERO ESTRUCTURAL

- VIGAS Y RIGIDIZADORES ASTM A 709 GRADO 345 $F_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
- PLANCHAS DE APOYO ASTM A 709 GRADO 250 $F_y = 2,500 \text{ Kg/cm}^2$
- CONECTORES ASTM A 108 GRADO 1015 $F_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
- PERNOS: ASTM A 325 M

SOLDADURA

- ELECTRODOS AWS E7018 (SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS)

DIPOSITIVOS DE APOYO

- NEOPRENO DUREZA 60 SHORE A