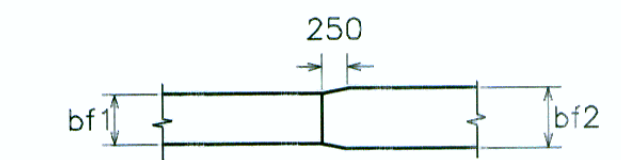


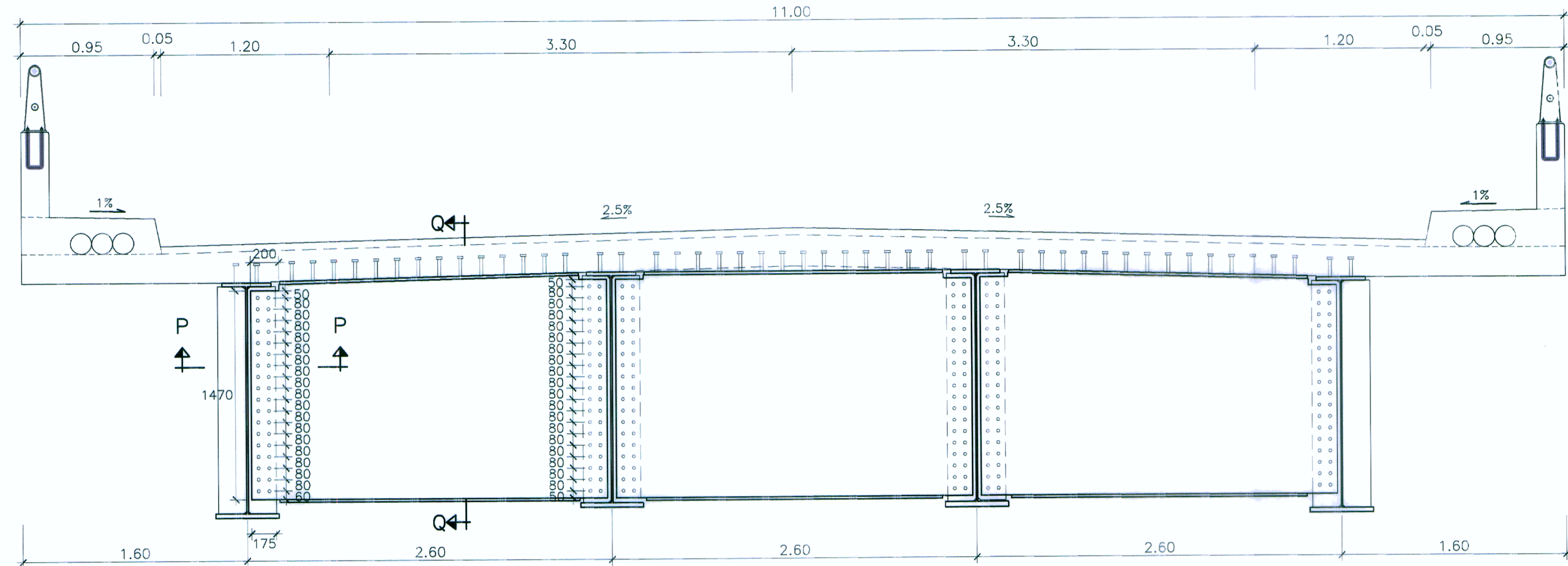
MODULACIÓN DE LA VIGA

Nota: Las soldaduras estan dadas en milímetros a menos que se indique lo contrario. 319

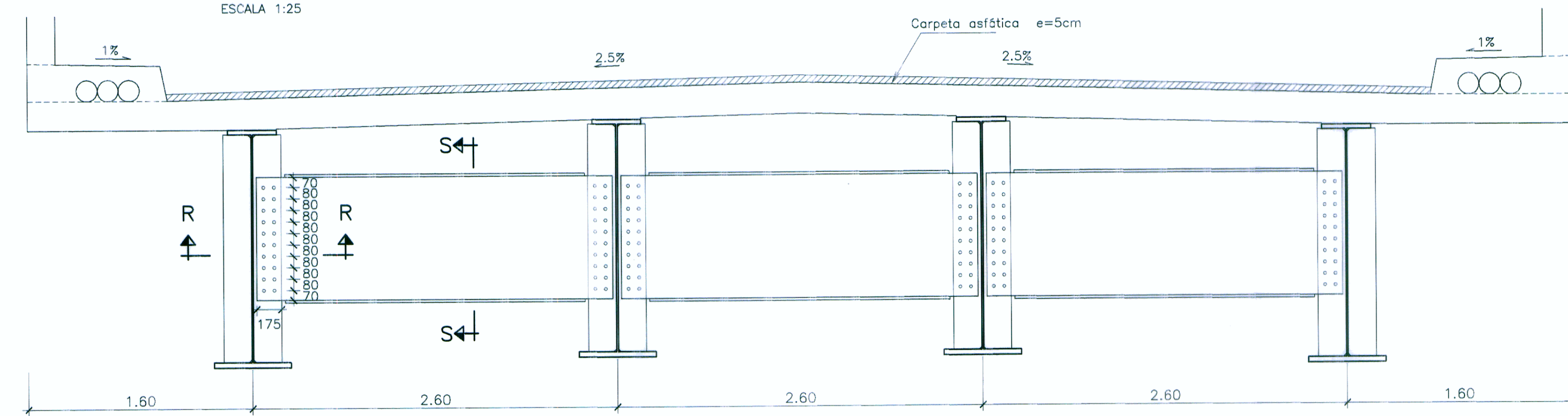
CUADRO DE EMPALMES									
Ala Sup y Alma		Ala Inf y Alma		Ala Sup		Ala Inf		Ala Inf	
Detalle 1		Detalle 2		Detalle 3		Detalle 4		Detalle 7	
t_{rs}	t_w	t_{ri}	t_w	t_1	t_2	t_3	t_4	$br1$	$br2$
25	12	32	12	25	25	32	38	450	500
32		38		32	32			500	550



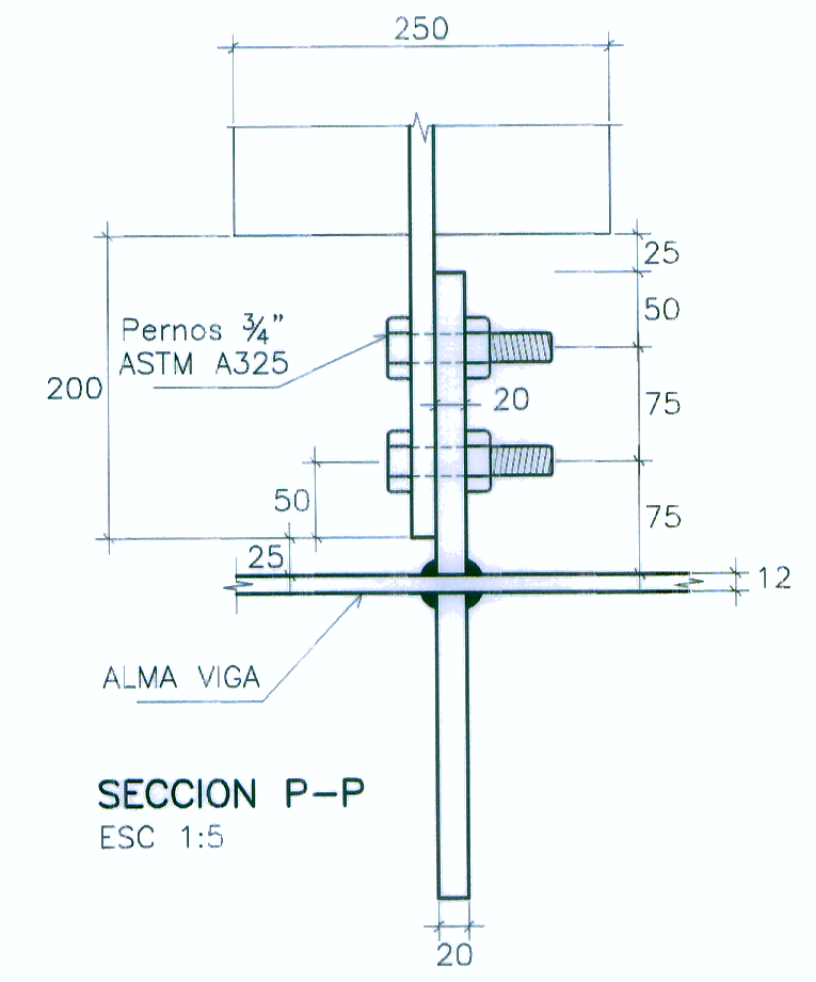
DETALLE 7
TRANSICIÓN DE ANCHO DE ALAS



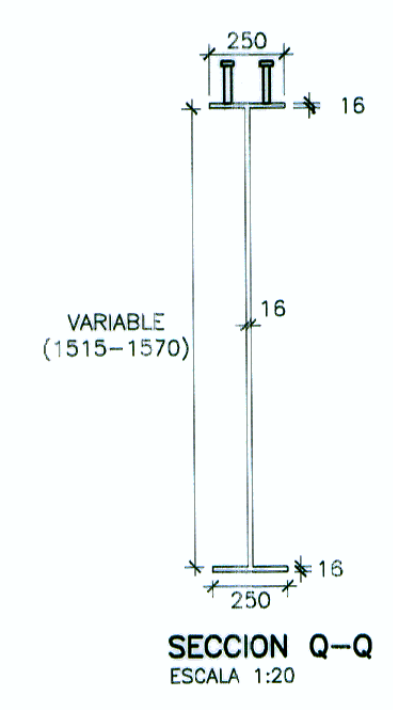
VIGA DIAFRAGMA EN APOYO
ESCALA 1:25



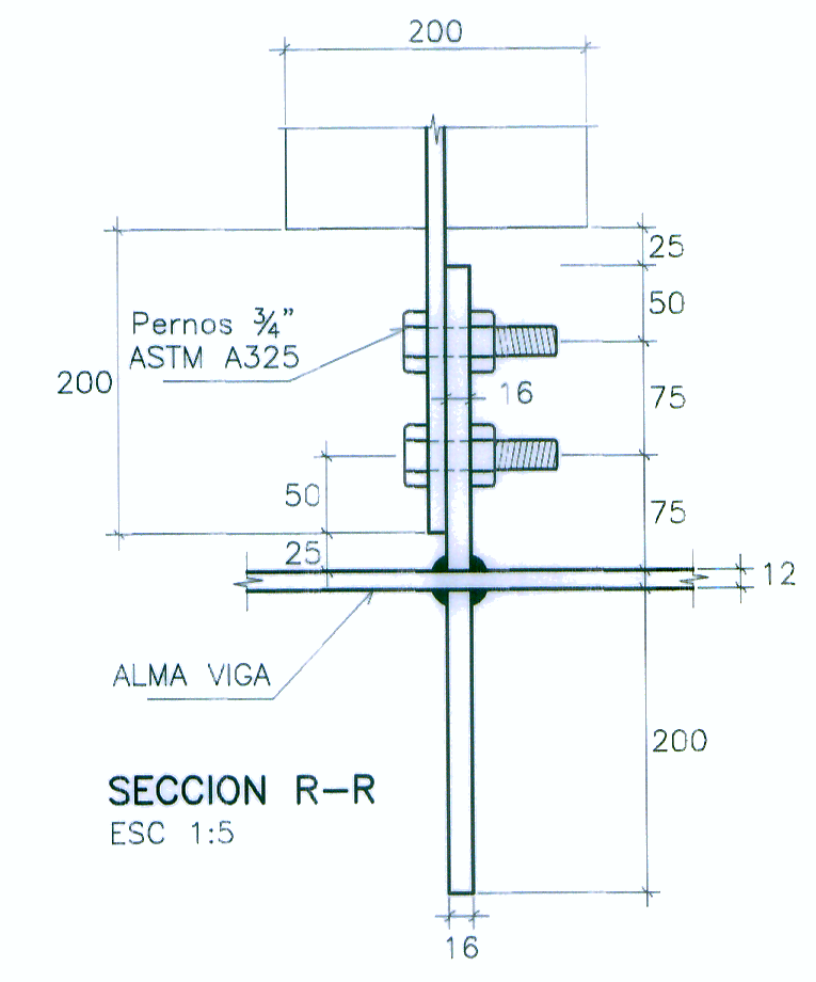
VIGA DIAFRAGMA INTERMEDIO
ESCALA 1:25



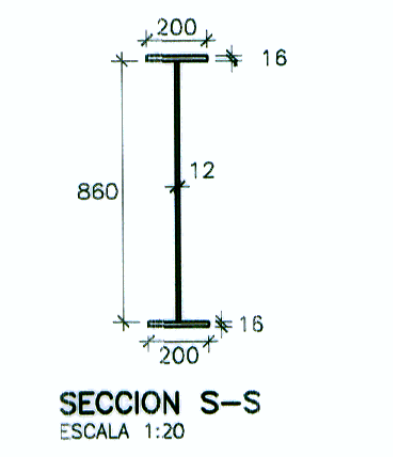
SECCION P-P
ESC 1:5



SECCION Q-Q
ESCALA 1:20

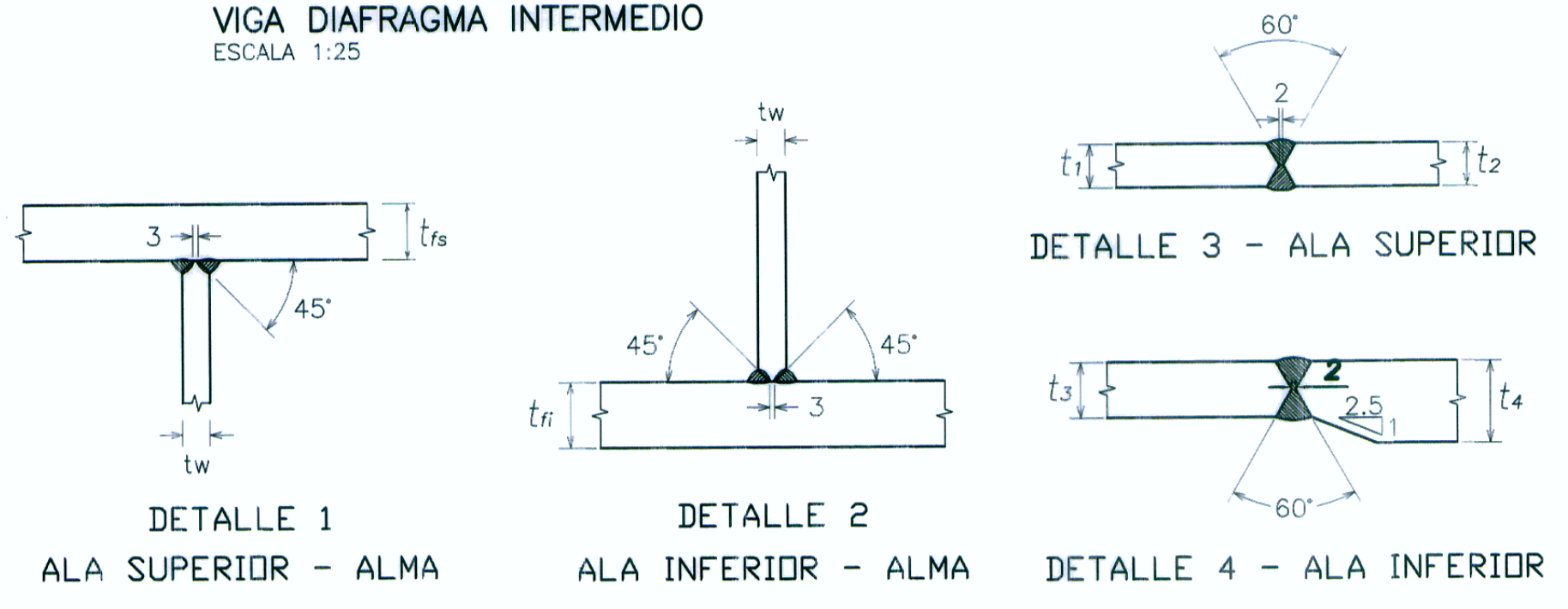


SECCION R-R
ESC 1:5

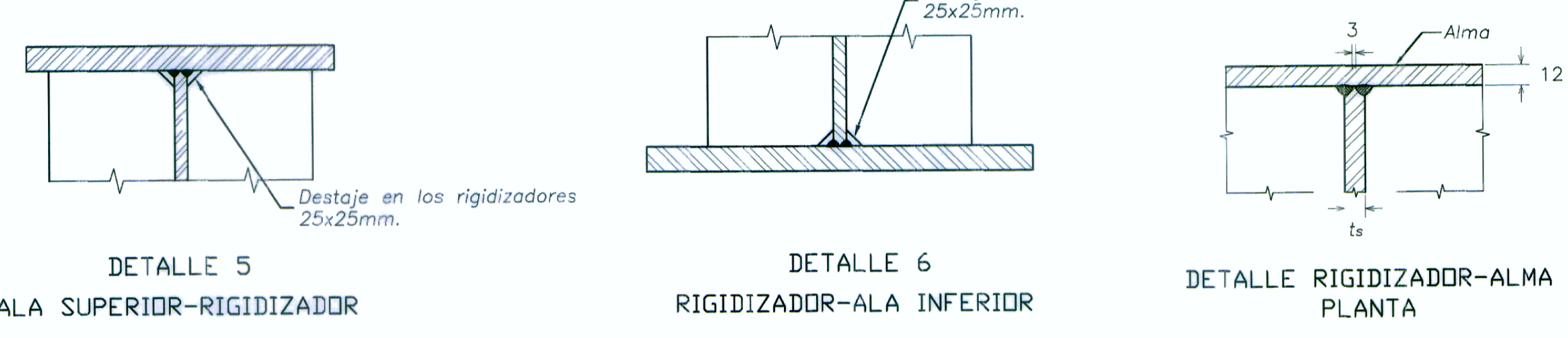


SECCION S-S
ESCALA 1:20

AJUSTE DE PERNOS	
DIAMETRO	TENSION AXIAL
3/4"	142kN
7/8"	176kN



DETALLE 1 ALA SUPERIOR - ALMA
DETALLE 2 ALA INFERIOR - ALMA
DETALLE 3 - ALA SUPERIOR
DETALLE 4 - ALA INFERIOR



DETALLE 5 ALA SUPERIOR-RIGIDIZADOR
DETALLE 6 RIGIDIZADOR-ALA INFERIOR
DETALLE 7 RIGIDIZADOR-ALMA PLANTA

DETALLE DE SOLDADURAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN	
- PARA LA FABRICACIÓN, SUPERVISIÓN Y CONTROL, PINTURA, EMPALME Y MONTAJE SE UTILIZARÁN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:	
- AASHTO LRFD BRIDGE DESIGN SPECIFICATIONS	
- ANSI/AASHTO/AWS D1.5 BRIDGE WELDING CODE 2002	
CONCRETO	
- ESTRIBOS	$f'_c = 210 \text{ Kg/cm}^2$
- LOSA DE TABLERO	$f'_c = 280 \text{ Kg/cm}^2$
- LOSA DE TRANSICIÓN	$f'_c = 280 \text{ Kg/cm}^2$
ACERO DE REFUERZO	
- ACERO CORRUGADO ASTM A 615 GRADO 60	$f_y = 4,200 \text{ Kg/cm}^2$
ACERO ESTRUCTURAL	
- VIGAS Y RIGIDIZADORES	ASTM A 709 GRADO 345 $F_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
- PLANCHAS DE APOYO	ASTM A 709 GRADO 250 $F_y = 2,500 \text{ Kg/cm}^2$
- CONECTORES	ASTM A 108 GRADO 1015 $F_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
- PERNOS: ASTM A 325 M	
SOLDADURA	
- ELECTRODOS AWS E7018 (SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS)	
DIPOSITIVOS DE APOYO	
- NEOPRENO	DUREZA 60 SHORE A

REVISIONES	
N°	FECHA