



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN	
- PARA LA FABRICACIÓN, SUPERVISIÓN Y CONTROL, PINTURA, EMPALME Y MONTAJE SE UTILIZARÁN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES: - AASHTO LRFD BRIDGE DESIGN SPECIFICATIONS EDITION 2004 - ANSI/AASHTO/AWS D1.5 BRIDGE WELDING CODE 2002	
CONCRETO	
- ESTRIBOS	f'c = 210 Kg/cm ² .
- LOSA DE TABLERO	f'c = 280 Kg/cm ² .
- LOSA DE TRANSICIÓN	f'c = 280 Kg/cm ² .
ACERO DE REFUERZO	
- ACERO CORRUGADO ASTM A 615 GRADO 60	f _y = 4,200 Kg/cm ² .
ACERO ESTRUCTURAL	
- VIGAS Y RIGIDIZADORES	ASTM A 709 GRADO 345 F _y = 3,500 Kg/cm ² .
- PLANCHAS DE APOYO	ASTM A 709 GRADO 250 F _y = 2,500 Kg/cm ² .
- CONECTORES	ASTM A 108 GRADO 1015 F _y = 3,500 Kg/cm ² .
- PERNOS: ASTM A 325 M	
SOLDADURA	
- ELECTRODOS AWS E7018 (SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS)	
DIPOSITIVOS DE APOYO	
- NEOPRENO	DUREZA 60 SHORE A

REVISIONES		
N°	FECHA	DESCRIPCIÓN