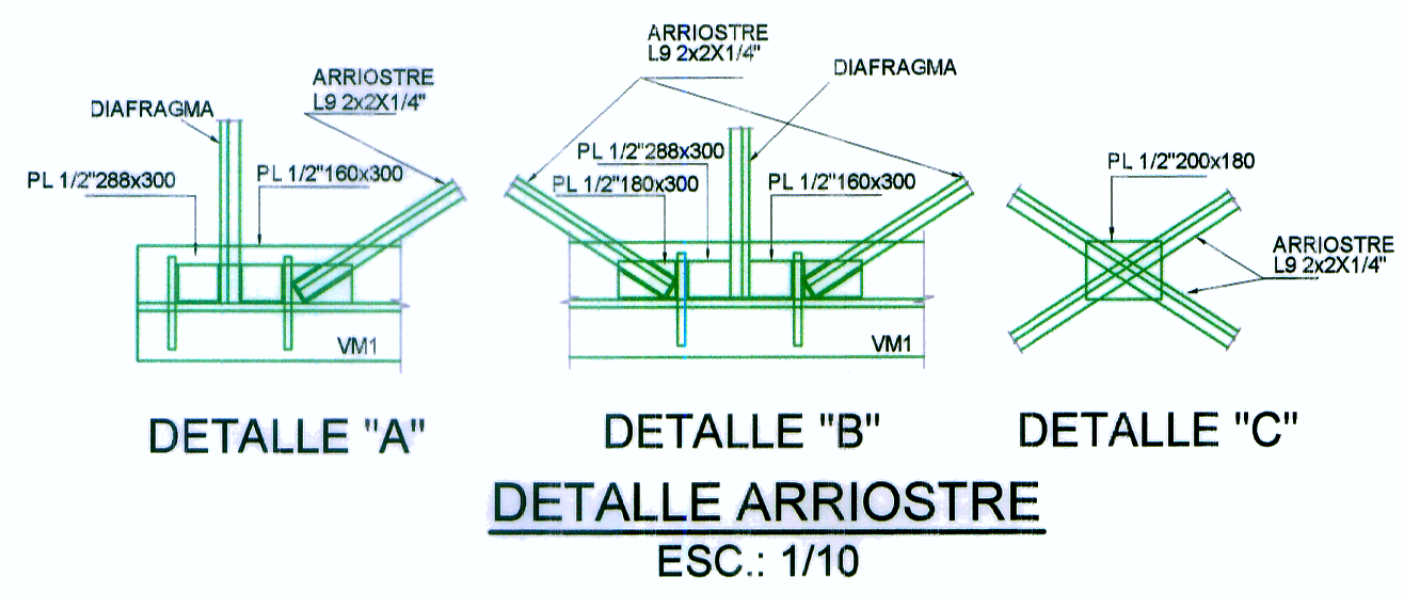
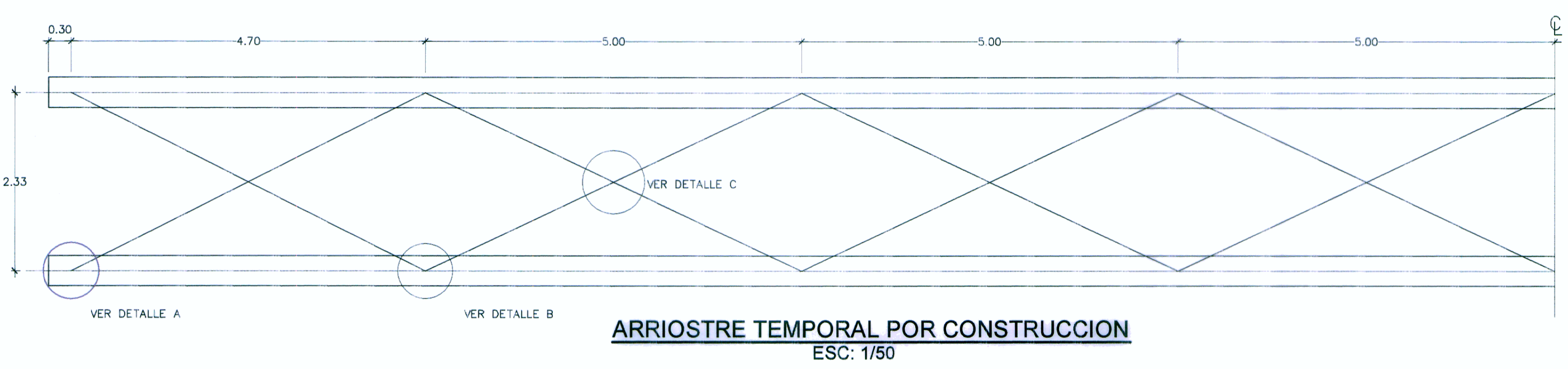
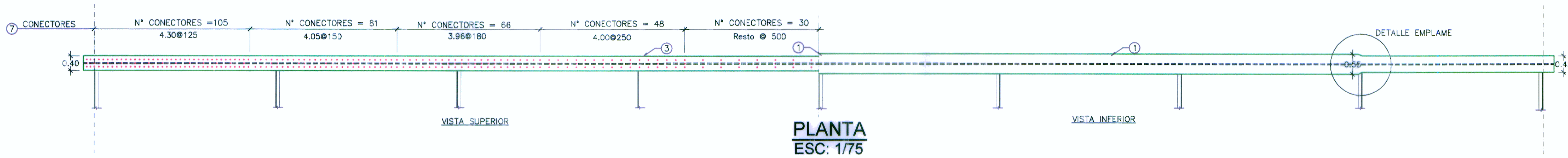
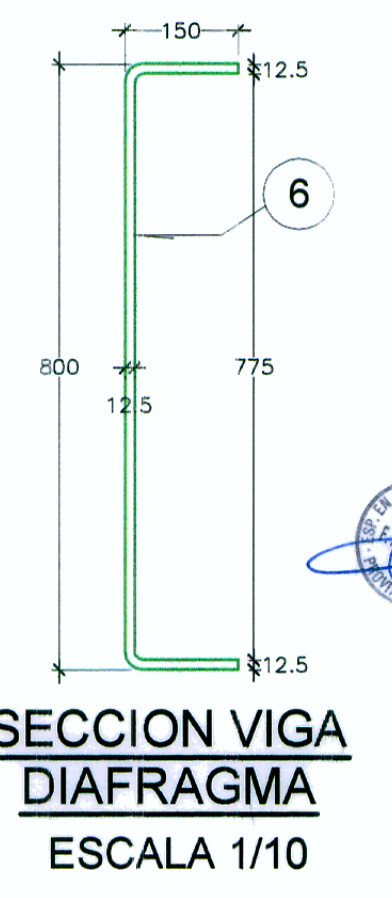
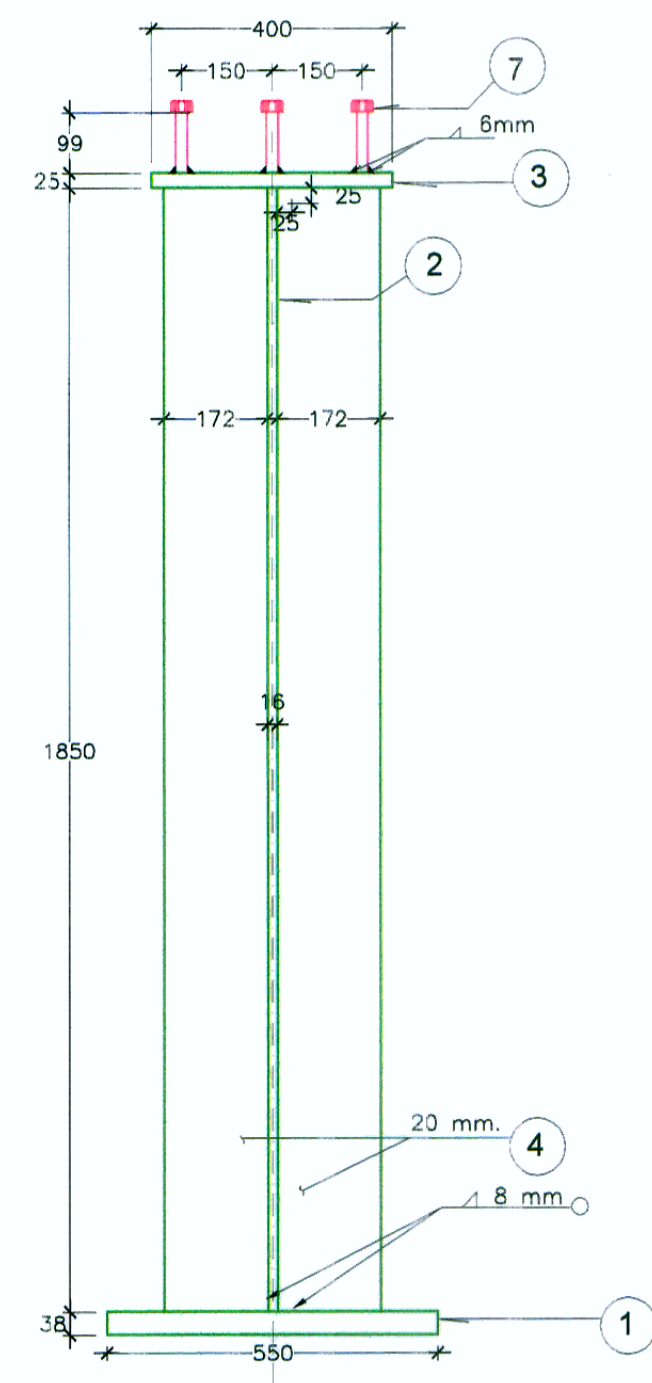
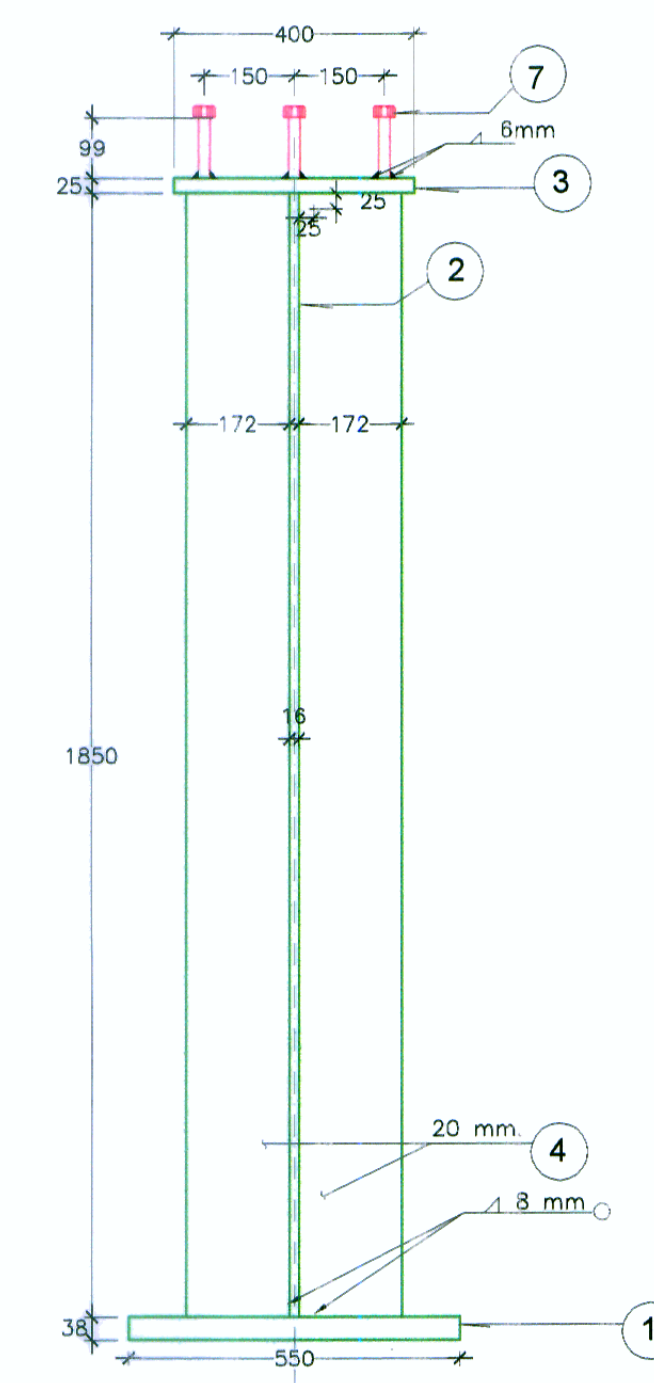
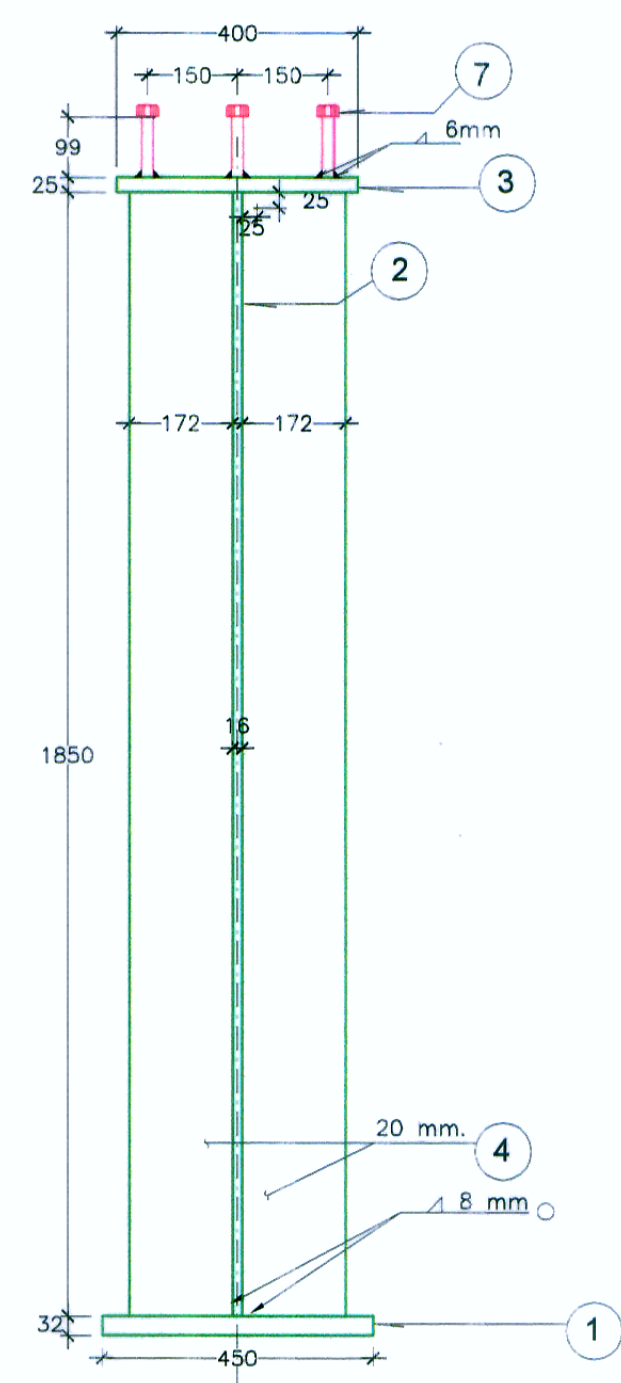
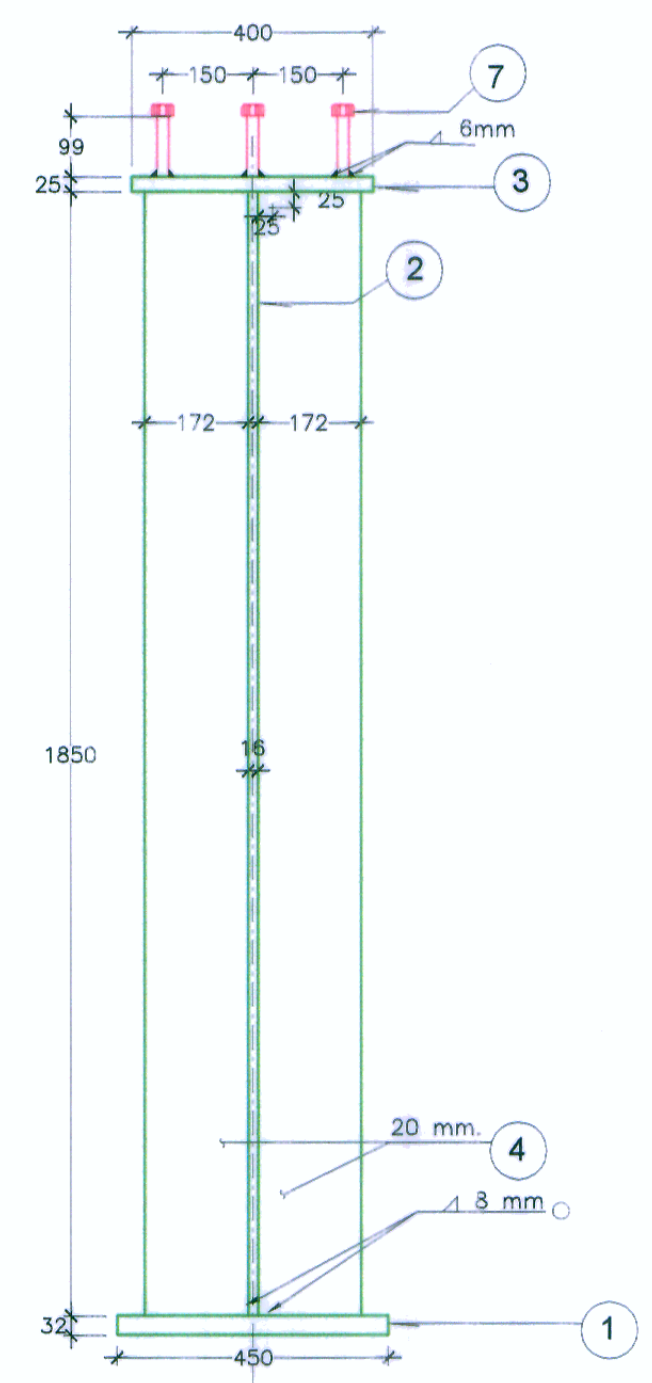
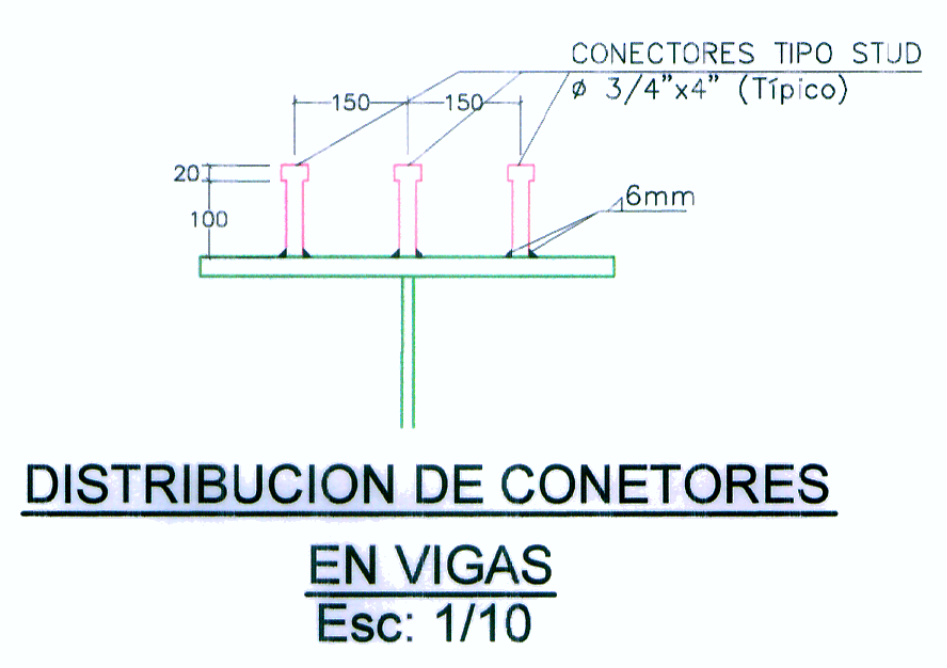
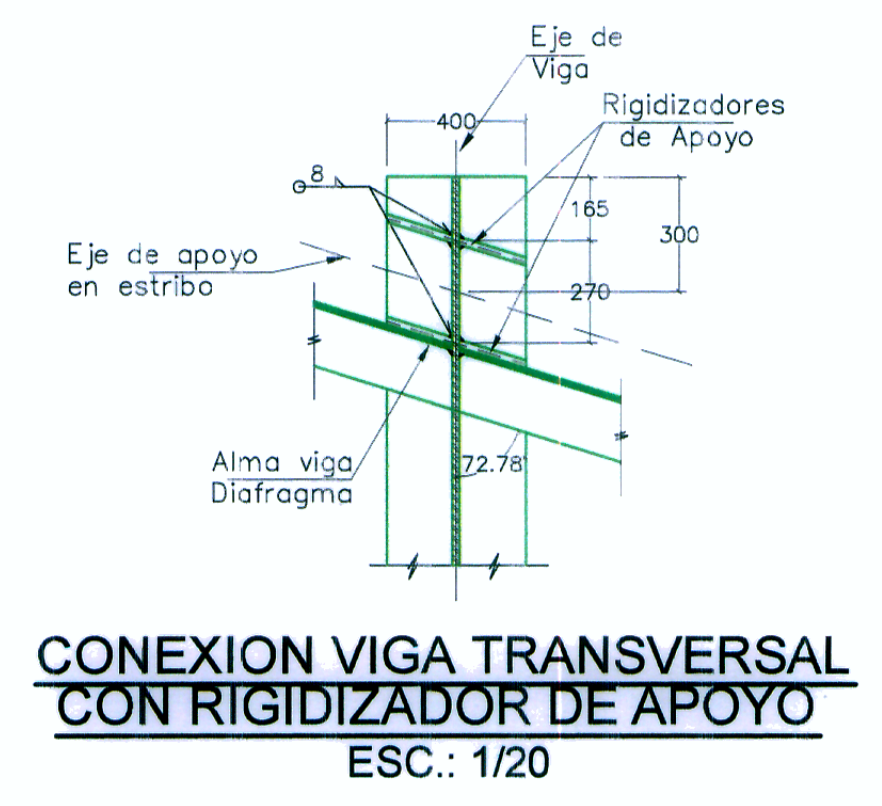
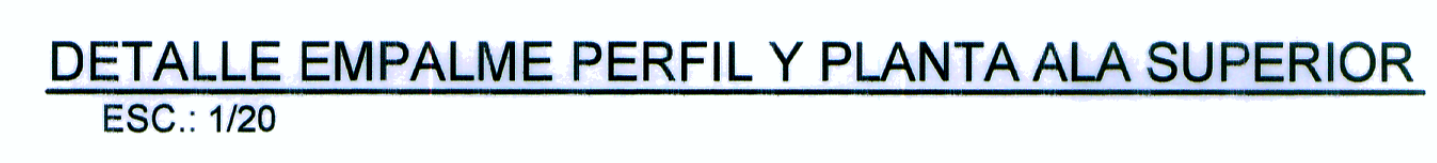


NOTAS:
 1.- MEDIDAS EN MILIMETROS, EXCEPTO INDICACION ESPECIFICA. TODAS LAS DIMENSIONES NO LLEVAN EN CONSIDERACION LA CONTRAFLECHA.
 2.- LAS PLANCHAS DEL ALA INFERIOR DEBERAN ATENDER LAS EXIGENCIAS DE AASHTO/AWS D1-SPARA COMPONENTES DE FRACTURA CRITICA (FCM) EN SU SECCION 12.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Acero estructural a utilizar sera de calidad ASTM A 709 grado 50 fy=3500 Kg/cm².
- Todas las uniones de montaje seran con pernos de alta resistencia ASTM A-490 fy=6450 kg/cm².
- Las superficies de contacto en las uniones con pernos de alta resistencia deberan quedar sin pintura, oxidos, aceites, residuos y secas.
- Soldadura electrodos AWS E7018 o similar.
- Sobrecarga AASHTO-LRFD - Camion HL 93
- Las soldaduras en su mayoría se oeben realizar en taller.
- Las dimensiones son en milímetros salvo indicacion



REVISIONES	
N°	FECHA