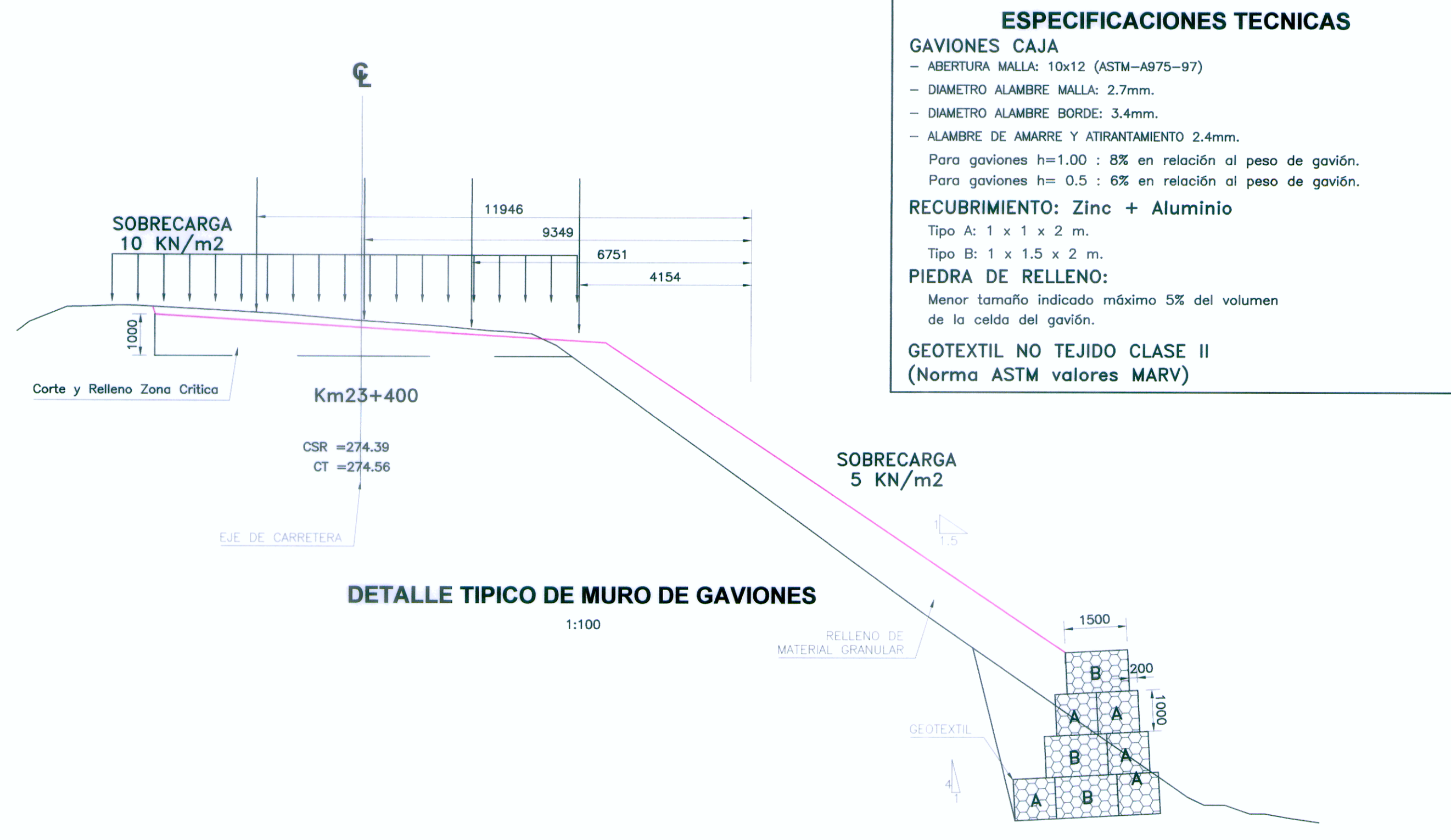
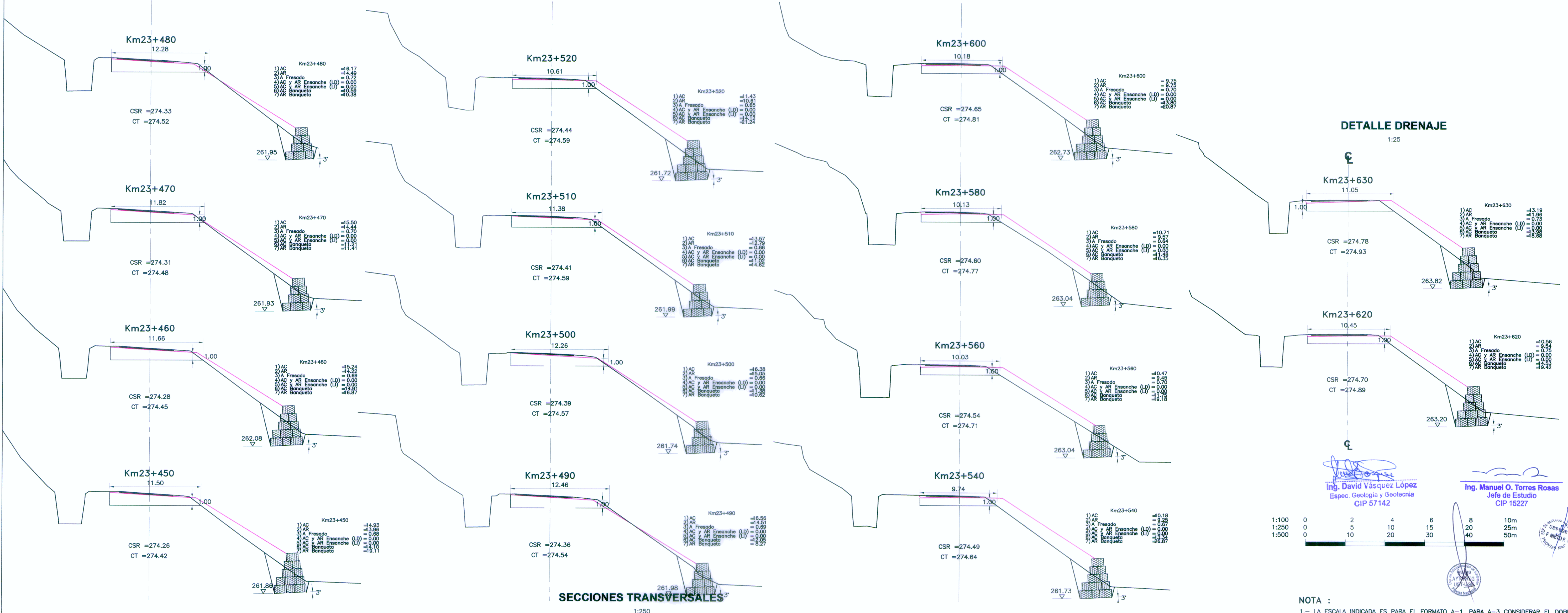


PLANTA  
1:200



DETALLE TÍPICO DE MURO DE GAVIONES  
1:100

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**  
**GAVIONES CAJA**  
 - ABERTURA MALLA: 10x12 (ASTM-A975-97)  
 - DIAMETRO ALAMBRE MALLA: 2.7mm.  
 - DIAMETRO ALAMBRE BORDE: 3.4mm.  
 - ALAMBRE DE AMARRE Y ATIRANTAMIENTO 2.4mm.  
 Para gaviones h=1.00 : 8% en relación al peso de gavión.  
 Para gaviones h= 0.5 : 6% en relación al peso de gavión.  
**RECUBRIMIENTO: Zinc + Aluminio**  
 Tipo A: 1 x 1 x 2 m.  
 Tipo B: 1 x 1.5 x 2 m.  
**PIEDRA DE RELLENO:**  
 Menor tamaño indicado máximo 5% del volumen de la celda del gavión.  
**GEOTEXTIL NO TEJIDO CLASE II**  
 (Norma ASTM valores MARV)



SECCIONES TRANSVERSALES  
1:250

DETALLE DRENAJE  
1:25

Ing. David Vásquez López  
Espec. Geología y Geotecnia  
CIP 57142

Ing. Manuel O. Torres Rosas  
Jefe de Estudio  
CIP 15227

1:100	0	2	4	6	8	10m
1:250	0	5	10	15	20	25m
1:500	0	10	20	30	40	50m

NOTA :  
1.- LA ESCALA INDICADA ES PARA EL FORMATO A-1, PARA A-3 CONSIDERAR EL DOBLE

PERU Ministerio de Transportes y Comunicaciones  
 Viceministerio de Transportes  
 Proviás Nacional

PROYECTISTA:  
**CESEL INGENIEROS**  
 CERTIFICADO EN: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Diseño: ING. D. VASQUEZ CIP 72062  
 Dibujó: J.C.G.F.  
 Aprobó: ING. O. TORRES R. CIP 15227  
 Presentó: ING. O. TORRES R. CIP 15227

REVISIONES

Nº	FECHA	DESCRIPCION
0	19/04/11	EMITIDO PARA CONSTRUCCION

ESTUDIO DEFINITIVO DE REHABILITACIÓN Y MEJORAMIENTO DE LA CARRETERA CAÑETE - LUNAHUANÁ  
 CONTRATO Nº 051 - 2010 - MTC/20

PLANO: **DISEÑO DE SISTEMA GAVIONES**  
 UBICACION: **Km 23+450 - Km 23+630**  
 ESCALA: INDICADA  
 FECHA: **ABRIL 2011**  
 PLANO Nº: **051-10-PG-005 7/16**  
 REV. 0