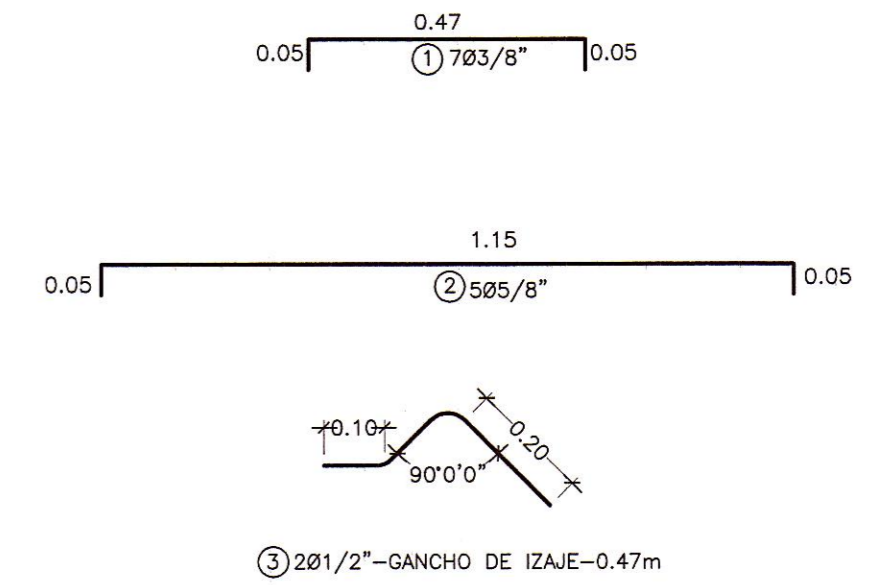
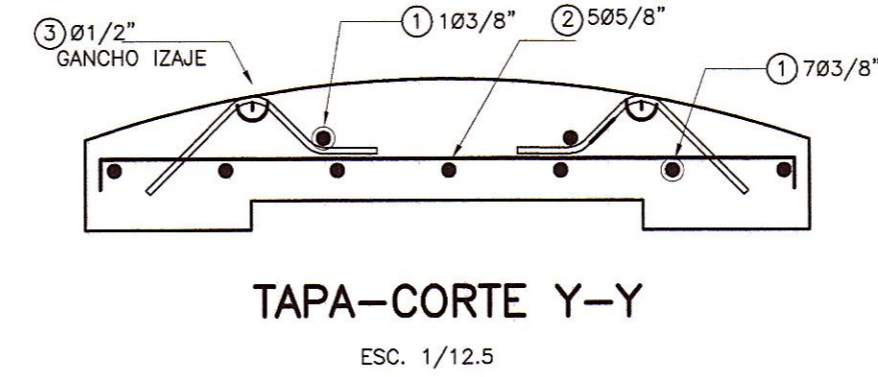
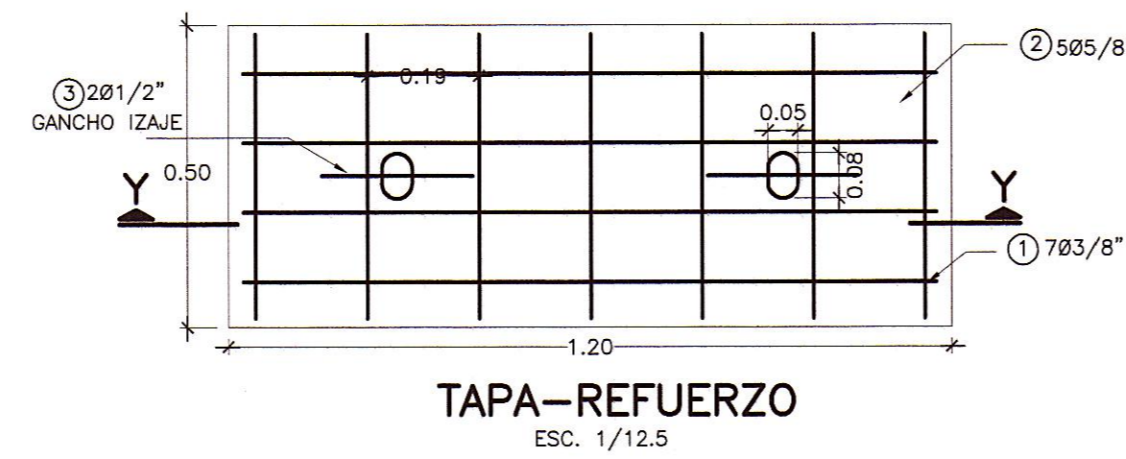
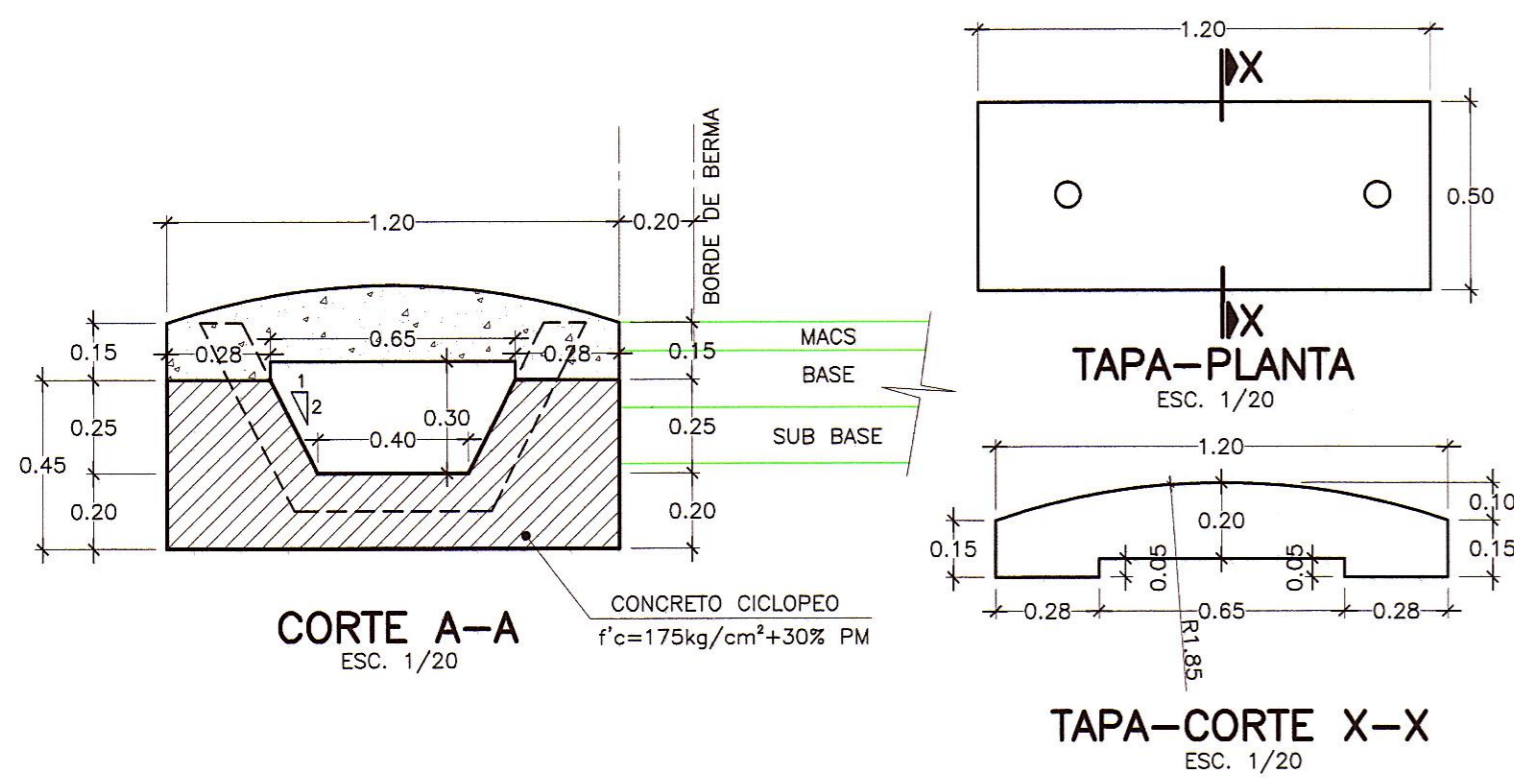


CRUCE VEHICULAR



RESUMEN DE METRADOS MODULO PREFABRICADO

5.07.01 CONCRETO $f'c=280\text{kg/cm}^2$	= 0.12 m ³
VOL=0.23x0.50	
5.08.00 ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	= 1.28 m ²
AREA=(2x0.15x0.30+2x0.28x0.50+1x0.65x0.50+2x0.07x0.50+2x0.22x0.50)	
5.30.00 ACERO DE REFUERZO	= 13.50 kg

METRADO DE ACERO MODULO PREFABRICADO

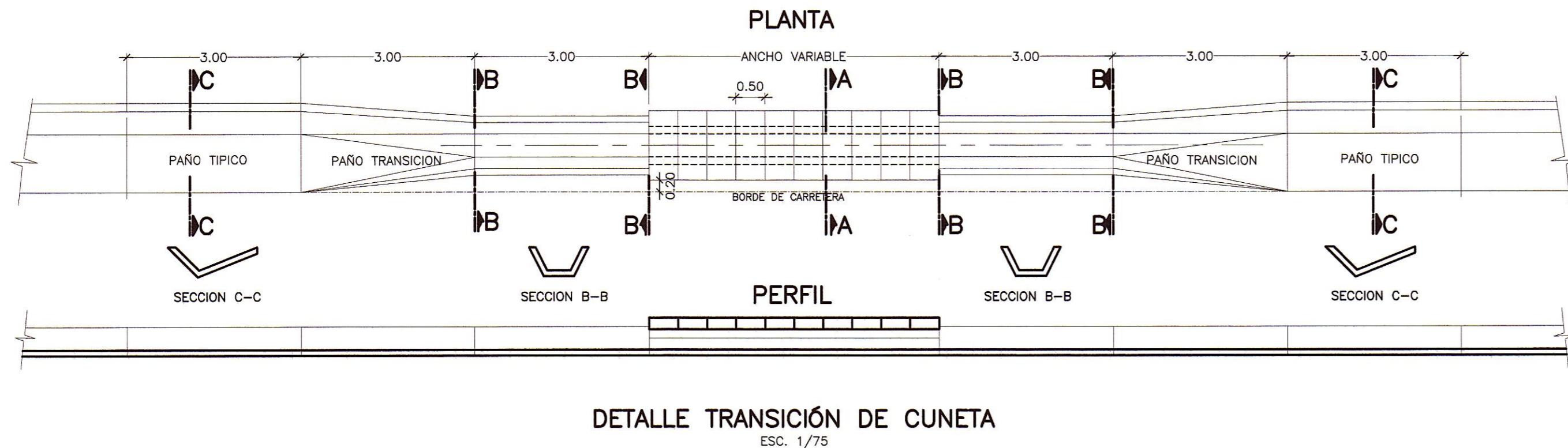
N°	LONG.	#	Ø	PESO kg/cm ²	PESO PARCIAL
1	0.57	9	3/8"	0.56	2.88
2	1.25	5	5/8"	1.55	9.68
3	0.47	2	1/2"	1.00	0.94
TOTAL					13.50 kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- SOBRECARGA DE DISEÑO: HL-93
- CONCRETO: LOSA: $f'c=280 \text{ kg/cm}^2$
- REFUERZO: Acero Grado 60 $f'y=4200 \text{ kg/m}^2$ (ASTM-A-615)
- Recubrimiento : 2.5 cm.

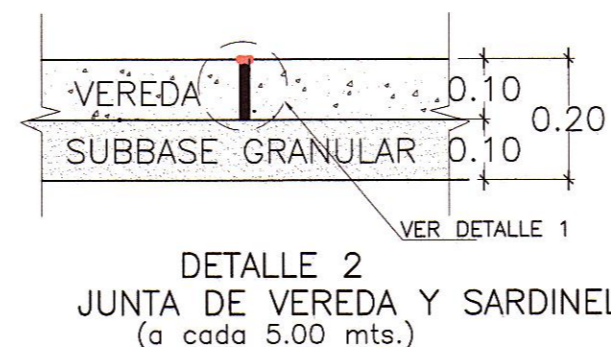
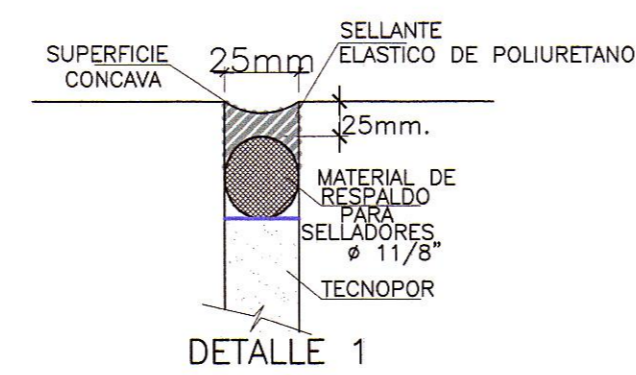
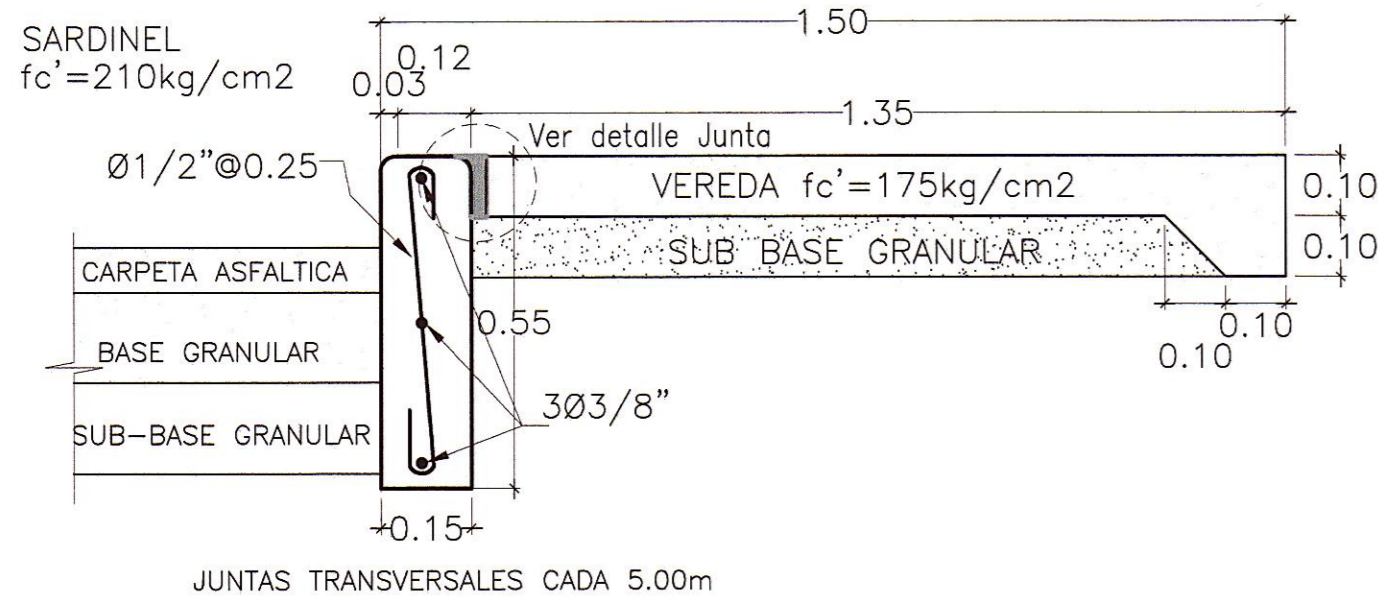
Cruce Vehicular

N°	Progresiva		LADO	Longitud (m)
	Inicio	Final		
1	06+230.00	06+240.00	IZQUIERDO	10.00
2	06+530.00	06+550.00	IZQUIERDO	20.00
3	45+645.00	45+670.00	DERECHO	25.00
4	46+325.00	46+335.00	DERECHO	10.00
5	67+540.00	67+555.00	IZQUIERDO	15.00

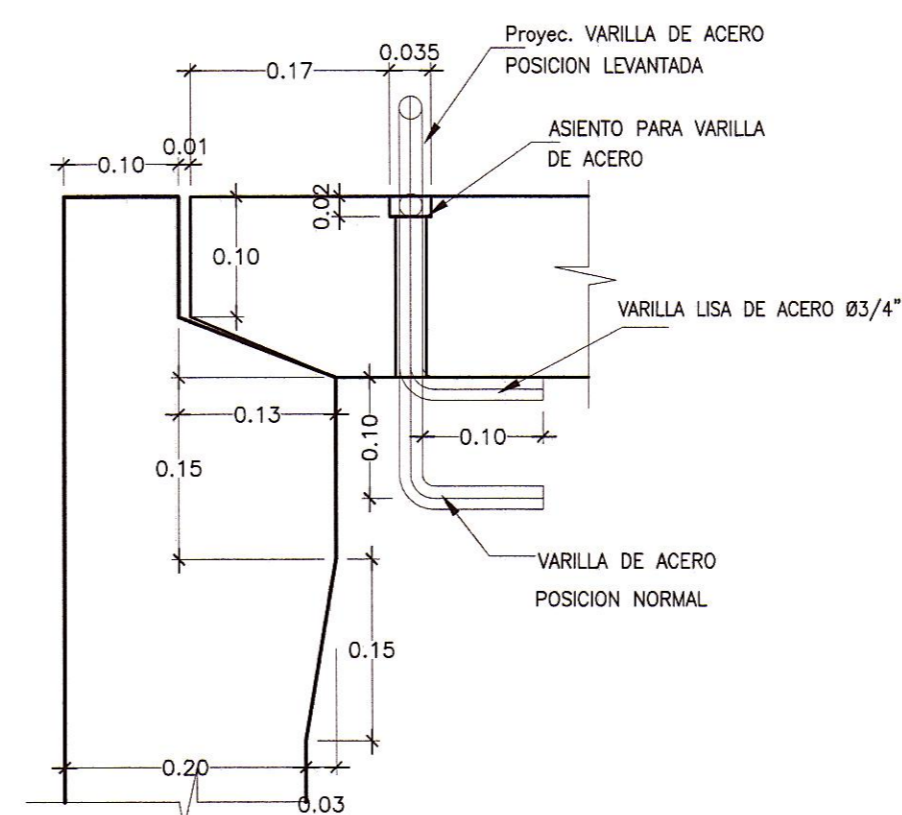


DISTRIBUCION DE JUNTAS EN VEREDAS
ESC. 1/50

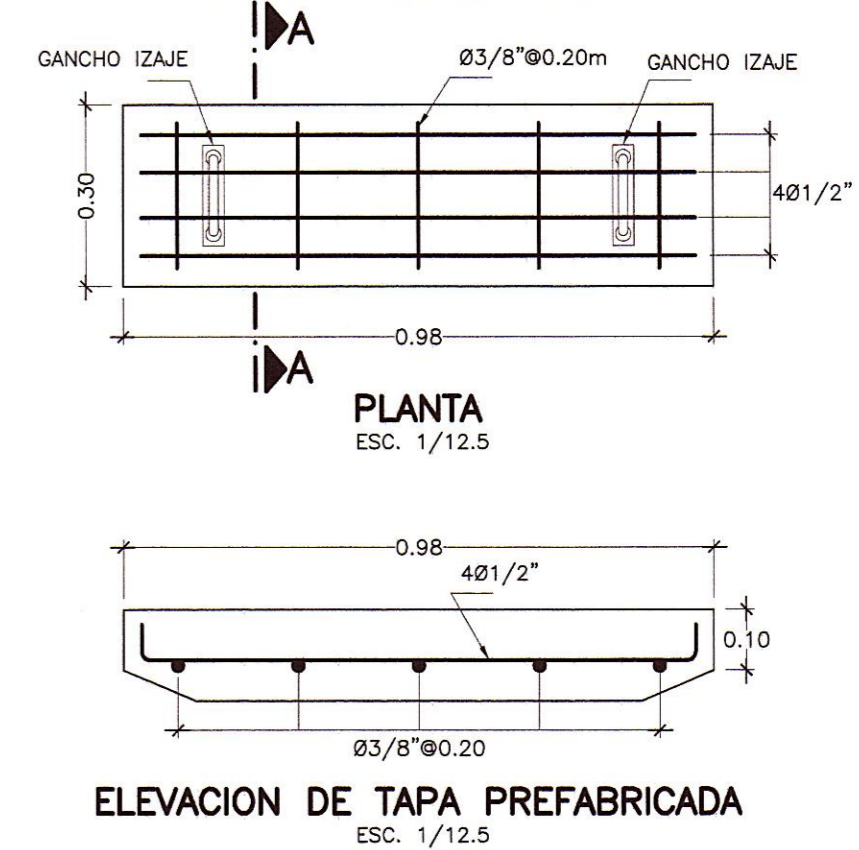
DETALLE TIPICO DE VEREDA Y SARDINEL
ESC. 1/20



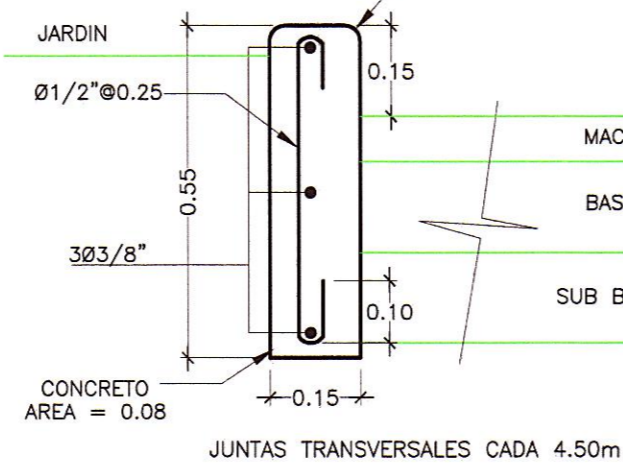
DETALLE "A" AGARRADERA DE DOBLE POSICIÓN
ESC. Sin Escala



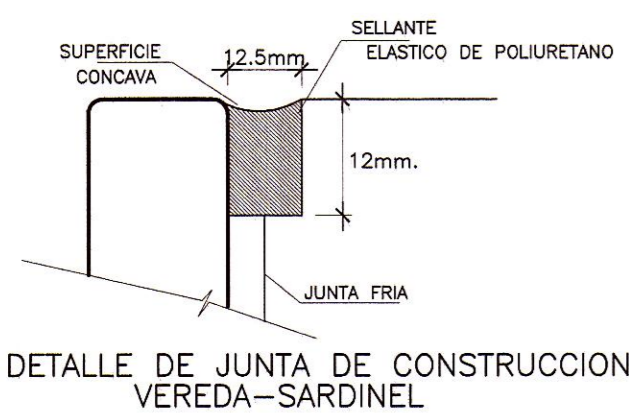
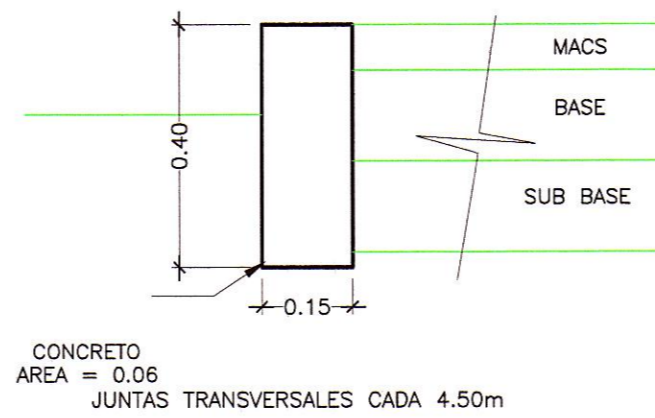
TAPA PREFABRICADA



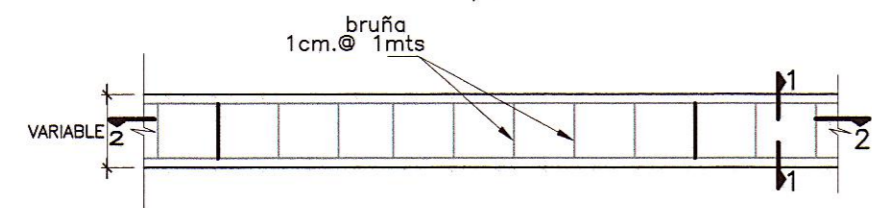
SARDINEL PERALTADO
CONCRETO $f'c=210 \text{ kg/cm}^2$
ESC.:1/12.5



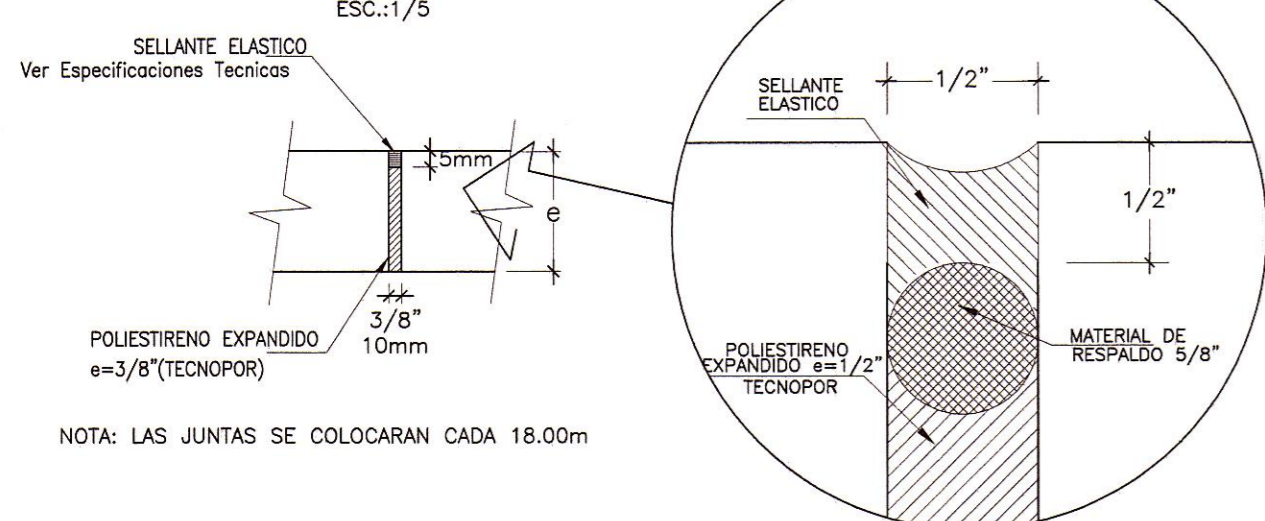
SARDINEL SUMERGIDO
CONCRETO $f'c=175 \text{ kg/cm}^2$
ESC.:1/12.5



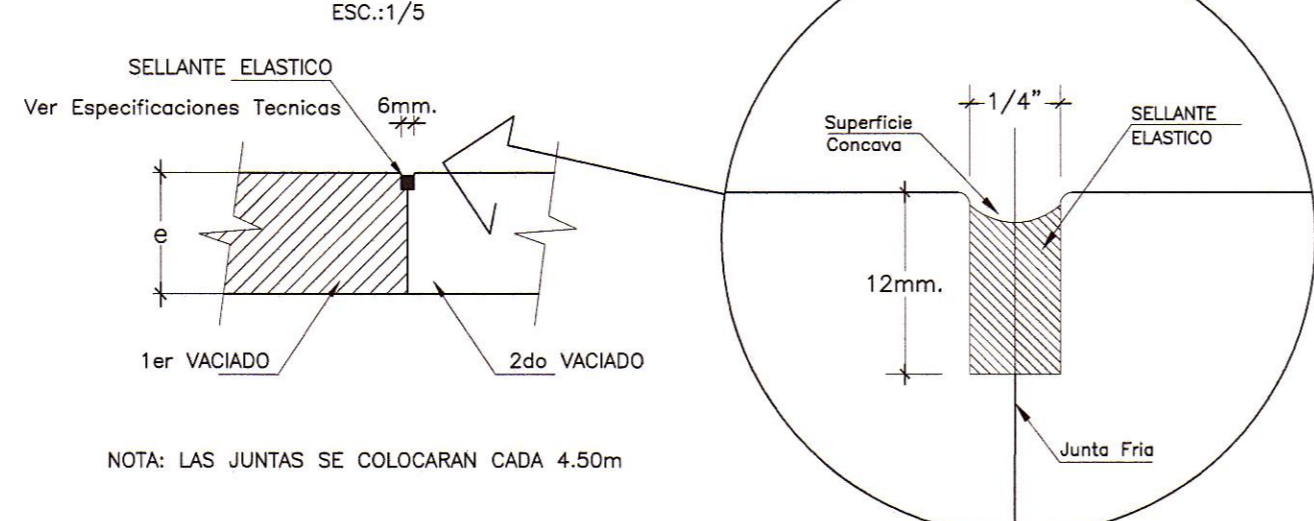
CORTE 1-1 DETALLE DE VEREDA
ESC. 1/20



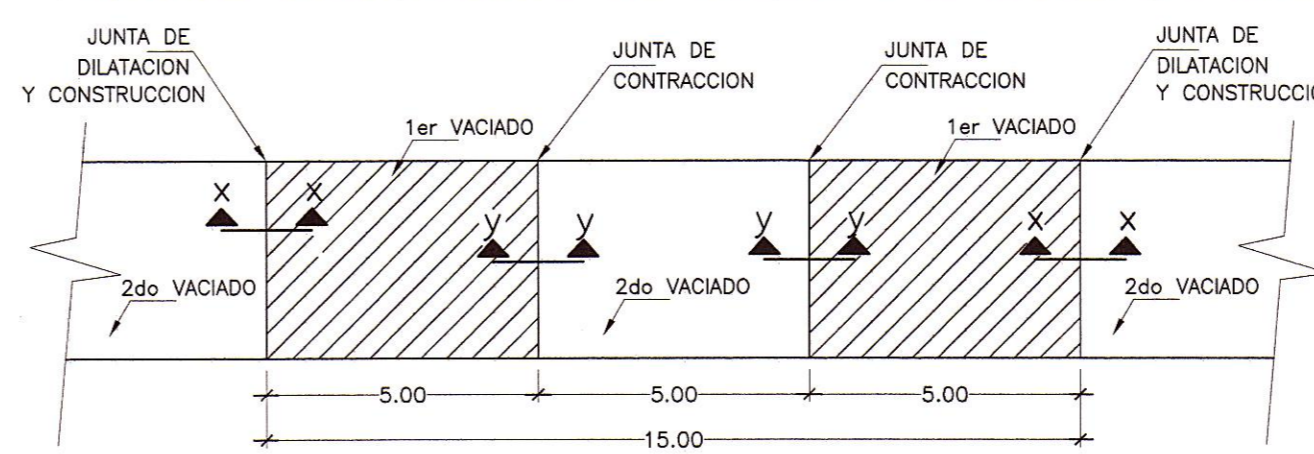
DETALLE DE JUNTA DE DILATACION
CORTE Y-Y
ESC.:1/5



DETALLE DE JUNTA DE CONSTRUCCION
CORTE X-X
ESC.:1/5



PROCESO CONSTRUCTIVO DE VEREDA Y SARDINEL EN VEREDA



NOTA: EL VACIADO DE PAÑOS SERA ALTERNADO, UNA VEZ FRAGUADO EL CONCRETO SE PASARA UNA PLANCHA BRUÑADORA DE 3 mm. EN EL CONTACTO CON LA CERCHA

EL SEGUNDO VACIADO SE HARA EN CONTACTO CON EL PRIMER VACIADO

EN EL CASO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION SE PASARA UNA PLANCHA BRUÑADORA DE 6mm EN EL CONTACTO CON EL PRIMER VACIADO.

EN EL CASO DE JUNTAS DE DILATACION SE COLOCARA ESPUMA DE POLIESTIRENO EXPANDIDO (TEKNOPOR) EN LA CARA DE CONTACTO DEL PRIMER VACIADO.

RESUMEN DE METRADOS MODULO PREFABRICADO

CONCRETO $f'c=280\text{kg/cm}^2$	VOL=0.15x0.3x0.98	= 0.044 m ³
ENCOFRADO Y DESENCOFRADO	AREA=0.3x0.98+2x(0.3x0.15)+2x(0.98x0.15)	= 0.678 m ²
ACERO DE REFUERZO		= 4.44kg

METRADO DE ACERO MODULO PREFABRICADO

N°	LONG.	#	Ø	PESO kg/m	PESO PARCIAL
1	0.92	4	1/2"	1.00	3.68
2	0.24	5	3/8"	0.56	0.68
TOTAL					4.36 kg

HOB CONSULTORES S.A.

ING. WILLIAM RONI VENEROS GUTIERREZ
E.P. TOPOGRAFIA, TAZO Y DISEÑO VIAL
CIP N° 87414

HOB CONSULTORES S.A.

ING. CARLOS RAFAEL UGUIAGA NAVARRO
E.P. TOPOGRAFIA, TAZO Y DISEÑO VIAL
CIP N° 81237

REVISIONES

N°	FECHA	DESCRIPCION

ESTUDIO DEFINITIVO DE LA REHABILITACION Y MEJORAMIENTO CARRETERA: HUANCVELICA - LIRCAY TRAMO: 1+550(Av. Los Chancas)-LIRCAY CONTRATO N° 7341-2012

OBRAS DE ARTE CRUCE VEHICULAR SARDINELES Y VEREDAS

FECHA: SETIEMBRE 2013
ESCALA FORMATO A1: ESCALA FORMATO A3: INDICADAS 2 VEGAS US. INDICADAS
7341-12-OD-03