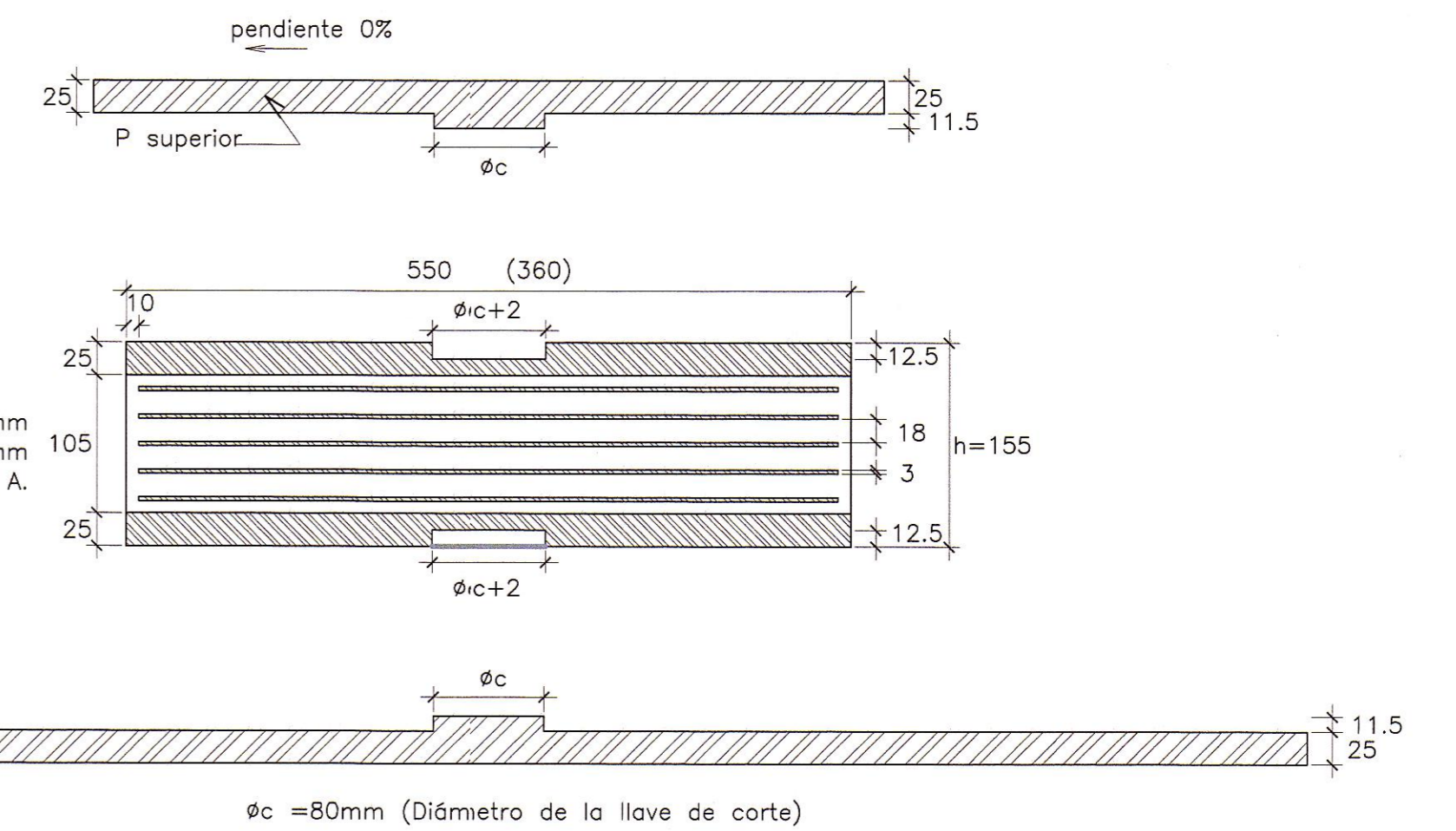
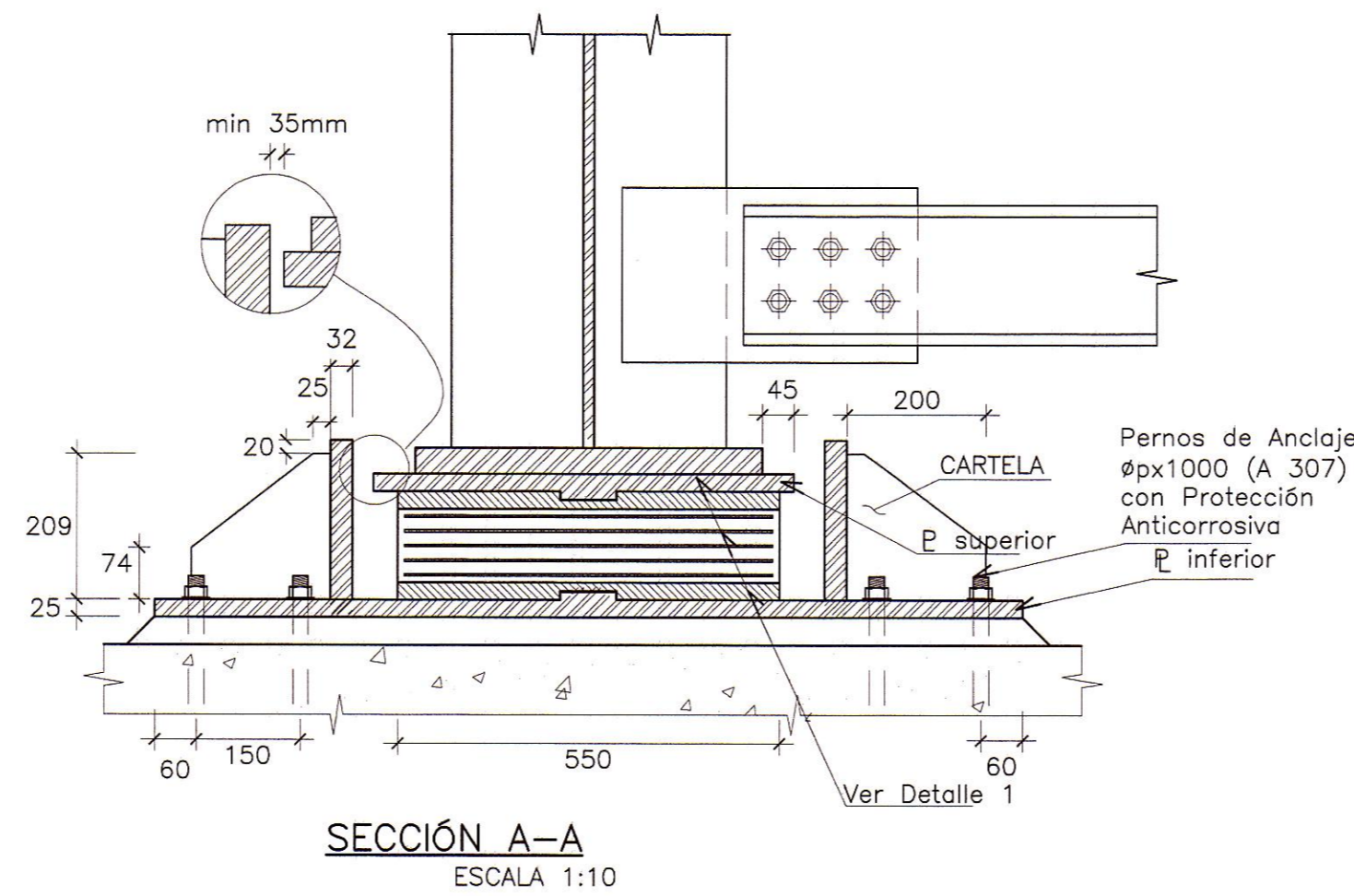
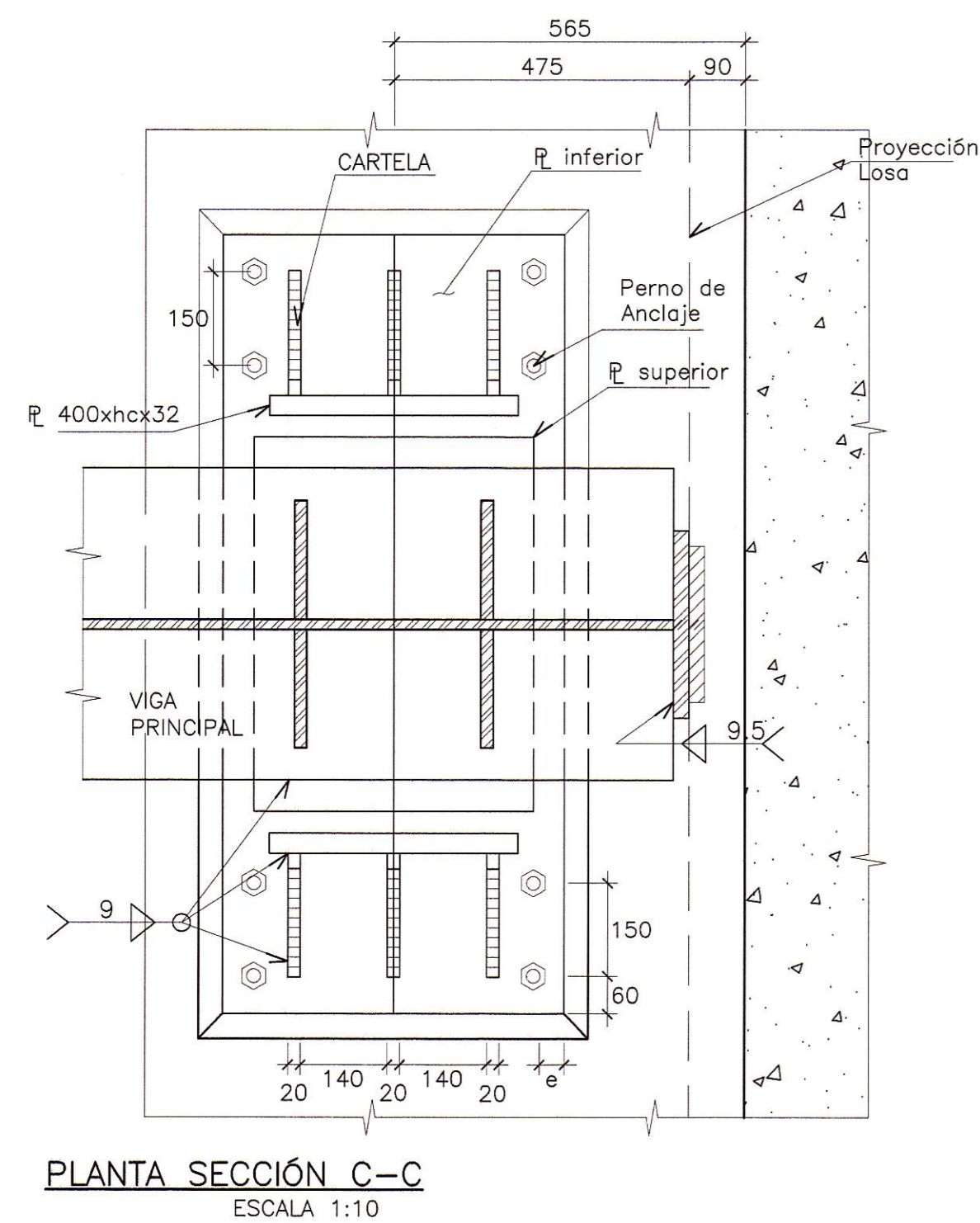


"5" Planchas de Acero de 3mm + 2 de 25mm vulcanizadas con Planchas de Neopreno (18mm interior y 9mm exterior). Dureza 60 Shore A.



DETALLE 1
APARATO DE APOYO TIPO IV
ESCALA 1:5

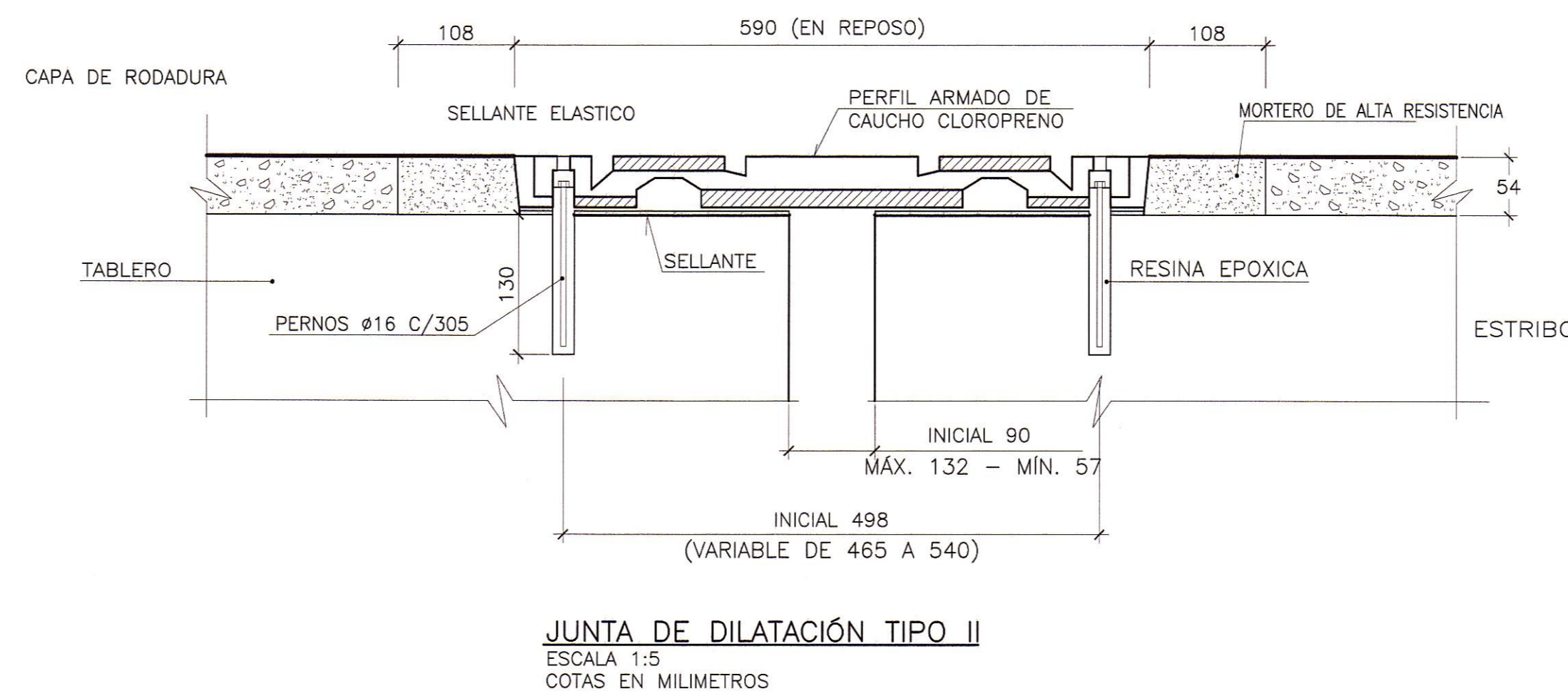


CARACTERÍSTICAS DE LOS DISPOSITIVOS SÍSMICOS Y ELEMENTOS DE FIJACIÓN DEL APARATO DE APOYO TIPO IV							
P superior	P inferior	P lateral	Neopreno Lateral	hc	hl	Øp	e
600x450x25	1250x550x25	300x230x25	250x180x25	250	250	1 1/4"	60

Donde :
 P superior : Plancha superior de fijación del aparato de apoyo
 P inferior : Plancha inferior de fijación del aparato de apoyo
 P lateral : Plancha lateral del dispositivo sísmico longitudinal
 hc : Altura de la cartela
 hl : Altura libre del fondo de viga al asiento de la cajuela
 Øp : Diámetro del perno de anclaje
 e : Distancia del eje del perno de anclaje al borde de la plancha inferior

Notas:
 1.- Las dimensiones están en milímetros.
 2.- El acero empleado en el Dispositivo de Apoyo será del tipo ASTM A 709 Grado 36.

- PROCESO CONSTRUCTIVO DE LA VIGA**
- 1 : Fabricación de cada una de las piezas metálicas de la viga
 - 2 : Fabricación de las Planchas de Conexión y Empalme
 - 3 : Ensamblaje de la viga metálica, en posición horizontal, con la contraflecha de montaje
 - 4 : Perforación de los huecos para los pernos, usando las planchas conexión y empalme, como plantilla
 - 5 : Desensamblaje y aplicación de la primera capa de imprimante anticorrosivo de las piezas
 - 6 : Transporte de las piezas metálicas al lugar de la Obra
 - 7 : Ensamblaje de la viga metálica, en la plataforma de montaje cerca de su posición final.
 - 8 : Lanzamiento de la viga metálica, utilizando dos gruas una en cada margen, a fin de colocar las vigas sobre sus apoyos
 - 9 : Arriostamiento de las vigas metálicas
 - 10 : Construcción de la losa de concreto del tablero
 - 11 : Aplicación de las capas de acabado de la pintura



JUNTA DE DILATACIÓN TIPO II
 ESCALA 1:5
 COTAS EN MILIMETROS

HOB CONSULTORES S.A.

HOB CONSULTORES S.A.
 ING. AERES JUAN DE LA ROSA TORO ROSAS
 ESP. ESTRUCTURAS Y OBRAS DE ARTE
 CIP N° 84512

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ESPECIFICACIONES DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN**
- PARA LA FABRICACIÓN, SUPERVISIÓN Y CONTROL, PINTURA, EMPALME Y MONTAJE SE UTILIZARÁN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 - AASHTO LRFD BRIDGE DESIGN SPECIFICATIONS
 - ANSI/AASHTO/AWS D1.5 BRIDGE WELDING CODE 2010
 - CONCRETO**
 - ESTRIBOS $f'c = 210 \text{ Kg/cm}^2$
 - LOSA DE TABLERO $f'c = 280 \text{ Kg/cm}^2$
 - LOSA DE TRANSICIÓN $f'c = 280 \text{ Kg/cm}^2$
 - ACERO DE REFUERZO**
 - ACERO CORRUGADO ASTM A 615 GRADO 60 $f_y = 4,200 \text{ Kg/cm}^2$
 - ACERO ESTRUCTURAL**
 - VIGAS Y RIGIDIZADORES ASTM A 709 GRADO 345 $f_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
 - PLANCHAS DE APOYO ASTM A 709 GRADO 250 $f_y = 2,500 \text{ Kg/cm}^2$
 - CONECTORES ASTM A 108 GRADO 1015 $f_y = 3,500 \text{ Kg/cm}^2$
 - PERNOS: ASTM A 490 M
 - SOLDADURA**
 - ELECTRODOS AWS E7018 (SOLDADURA DE ESTRUCTURAS METÁLICAS)
 - DISPOSITIVOS DE APOYO**
 - NEOPRENO DUREZA 60 SHORE A

REVISIONES		
N°	FECHA	DESCRIPCIÓN