



**NOTAS:**  
 1.- MEDIDAS EN MILIMETROS, EXCEPTO INDICACION ESPECIFICA. TODAS LAS DIMENSIONES NO LLEVAN EN CONSIDERACION LA CONTRAFLECHA.  
 2.- LAS PLANCHAS DEL ALA INFERIOR DEBERAN ATENDER LAS EXIGENCIAS DE AASHTO/AASHTO/MSD PARA COMPONENTES DE FRACTURA CRITICA (FCM) EN SU SECCION 12.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
1.-	Acero estructural a utilizar sera de calidad ASTM A 709 grado 50 fy=3500 Kg/cm².
2.-	Todas las uniones de montaje seran con pernos de alta resistencia ASTM A-490 fy=6430 kg/cm².
3.-	Las superficies de contacto en las uniones con pernos de alta resistencia deberan quedar sin pintura, oxidos, aceites, residuos y secas.
4.-	Soldadura electrodos AWS E7018 o similar.
5.-	Sobrecarga AASHTO-LRFD: Camion HL 93
6.-	Las soldaduras en su mayoria se deben realizar en taller.
7.-	Las dimensiones son en milímetros salvo indicacion.