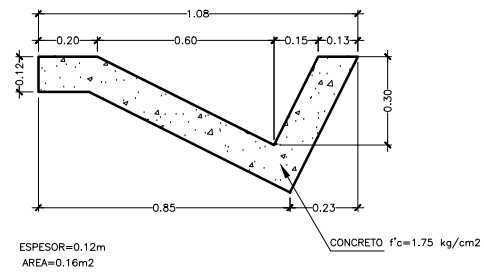


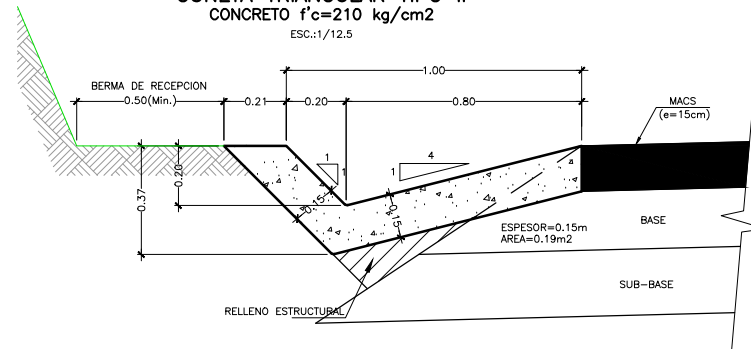
# CUNETAS REVESTIDAS PUENTE EL TINGO

LA UBICACION DE CADA TIPO DE CUNETA SE MUESTRA  
EN LOS PLANOS DEL SISTEMA DE DRENAJE

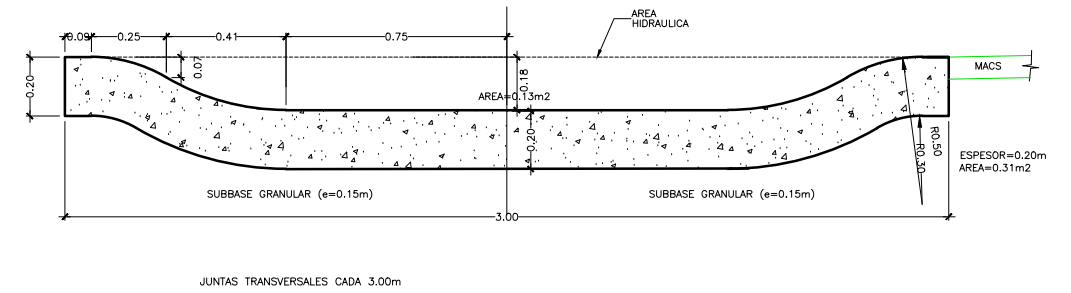
**CUNETA EXISTENTE**  
CONCRETO  $f'c=1.75$  kg/cm<sup>2</sup>  
ESC.:1/12.5



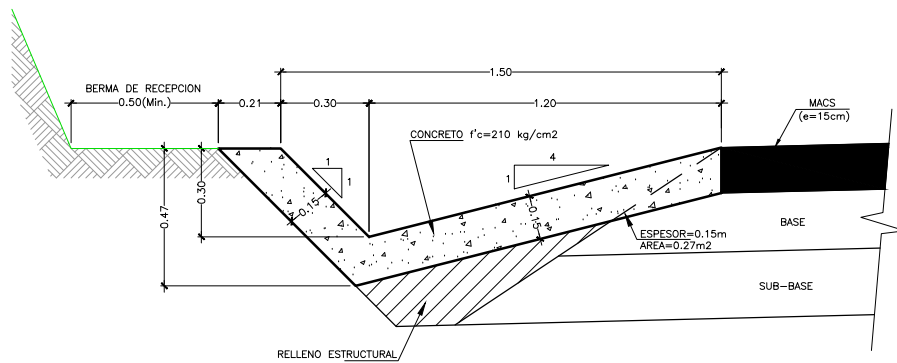
**CUNETA TRIANGULAR TIPO II**  
CONCRETO  $f'c=210$  kg/cm<sup>2</sup>  
ESC.:1/12.5



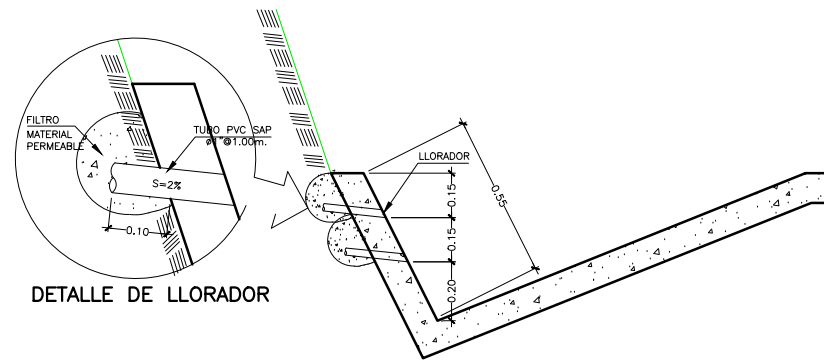
**BADEN PARA CRUCE DE CUNETA**  
CONCRETO  $f'c=175$  kg/cm<sup>2</sup>  
ESC.:1/12.5



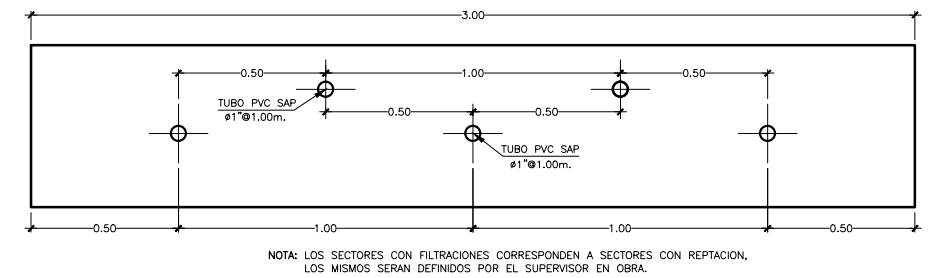
**CUNETA TRIANGULAR TIPO I**  
CONCRETO  $f'c=210$  kg/cm<sup>2</sup>  
ESC.:1/12.5



**DETALLE DE CUNETA EN SECTORES  
CON FILTRACIONES**  
ESC.:1/12.5



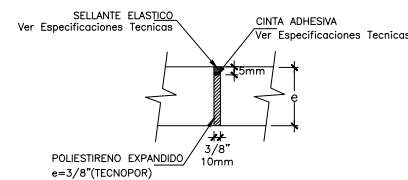
**DISTRIBUCION DE LLORADORES EN PAÑO TÍPICO  
EN SECTORES CON FILTRACIONES**  
ESC.:1/12.5



NOTA: LOS SECTORES CON FILTRACIONES CORRESPONDEN A SECTORES CON REPTACION, LOS MISMOS SERAN DEFINIDOS POR EL SUPERVISOR EN OBRA.

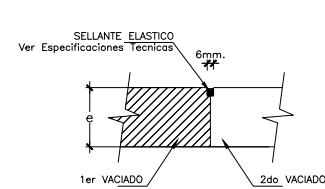
NOTA : PREVIA A LA EJECUCION DE LA CUNETA SE COMPACTARA LA SUPERFICIE DE APOYO, EN EL CASO DEL TALUD 4:1 LA COMPACTACION ALCANZARA EL 96% MDS.

**DETALLE DE JUNTA DE DILATACION  
CORTE Y-Y**



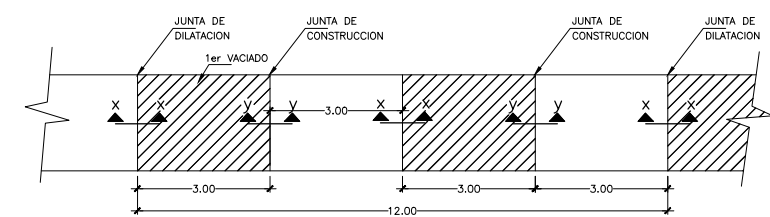
NOTA: LAS JUNTAS SE COLOCARAN CADA 12.00m

**DETALLE DE JUNTA DE CONSTRUCCION  
CORTE X-X**



NOTA: LAS JUNTAS SE COLOCARAN CADA 3.00m

**PROCESO CONSTRUCTIVO DE CUNETAS**



NOTA:  
- EL VACIADO DE PAÑOS SERA ALTERNADO, UNA VEZ FRAGUADO EL CONCRETO SE PASARA UNA PLANCHA BRUÑADORA DE 3 mm. EN EL CONTACTO CON LA CERCHA  
- EL SEGUNDO VACIADO SE HARA EN CONTACTO CON EL PRIMER VACIADO  
- EN EL CASO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION SE PASARA UNA PLANCHA BRUÑADORA DE 6mm EN EL CONTACTO CON EL PRIMER VACIADO.  
- EN EL CASO DE JUNTAS DE DILATACION SE COLOCARA ESPUMA DE POLIESTIRENO EXPANDIDO (TEKNOPOR) EN LA CARA DE CONTACTO DEL PRIMER VACIADO.