

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

### - RESPALDO PARA SELLADORES

- La tirilla de respaldo deberá ser de espuma de polietileno extruida de celdas cerradas y deberá cumplir con la especificación ASTM D 5249.
- El diámetro del respaldo para selladores debe ser mayor en 25% que el ancho de la junta.
- Debe aislar la parte inferior de la junta de los efectos negativos de las variaciones de temperatura, así como de las humedades dentro de la cavidad de la junta.
- Debe adaptarse a irregularidades y variedad de juntas.

### - SELLO ELASTOMÉRICO A BASE DE SILICONA

- El material a emplear deberá ser fabricado específicamente para pavimentos rígidos.
- El material debe cumplir los siguientes ensayos:

Propiedad	Norma de ensayo	Requisito
Esfuerzo de tensión a 150% de elongación (7 días de curado a 25°C + 5°C y 45% a 55% de humedad relativa)	ASTM D 412	310 Kpa máximo
Flujo a 25°C + 5°C	ASTM C 639 (15% Canal A)	No deberá fluir del canal
Tasa de extrusión a 25°C + 5°C	ASTM C 603 (1/8" a 50 psi)	75-250 gm/min
Gravedad específica	ASTM D 792	1.01 a 1.51
Dureza a -18°C (7 días de curado a 25°C + 5°C)	ASTM C 2240	10 a 25
Resistencia a intemperismo después de 5.000 horas de exposición continua	ASTM C 793	Sin agrietamiento, pérdida de adherencia o superficies polvorosas por desintegración
Superficie seca a 25°C + 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	ASTM C 679	Menor de 75 minutos
Elongación a la rotura después de 21 días de curado a 25°C + 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	ASTM D 412	750% mínimo
Fraguado al tacto a 25°C + 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	ASTM D 1640	Menos de 75 minutos
Vida en el contenedor a partir del día de embarque	-	6 meses mínimo
Adhesión a bloques de mortero	AASTHO T 132	345 kPa mínimo
Capacidad de movimiento y adhesión	ASTM C 719	Ninguna falla por adhesión o cohesión después de 5 ciclos
Extensión de 100% a 18°C después de 7 días de curado al aire a 25°C + 5°C. seguido por 7 días en agua a 25°C + 5°C		

- El espesor del sello debe ser igual al ancho de la abertura de la junta.
- Las juntas deberán ser selladas pasados 21 a 28 días de edad del concreto, tan pronto como las condiciones climáticas lo permitan y antes que el pavimento sea abierto al tránsito.
- Aplicar el sello sin presencia de precipitaciones pluviales.

### BARRA DE AMARRE

- Material: Acero corrugado.
- Deberá estar acorde con los requisitos de AASHTO, designación M-31 y ASTM A-706, o conforme a las especificaciones del acero Grado 60.
- Límite de fluencia (fy) de 420 Mpa (4200 kg/cm<sup>2</sup>).

### PASADOR

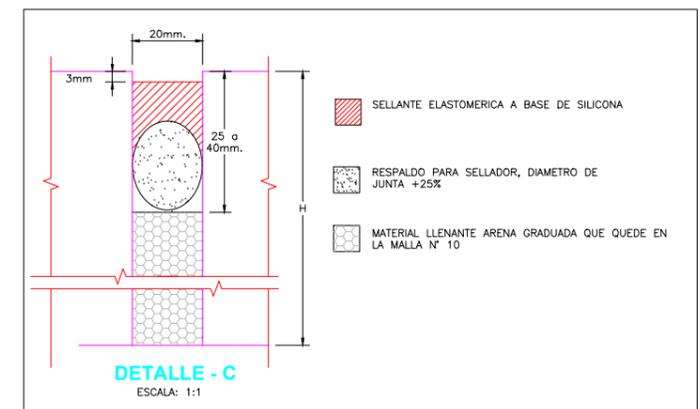
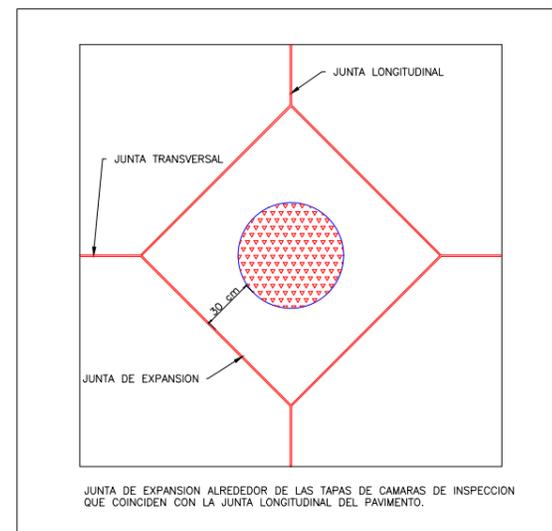
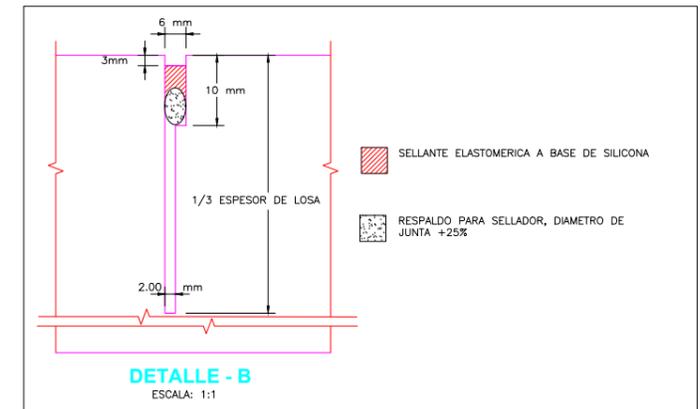
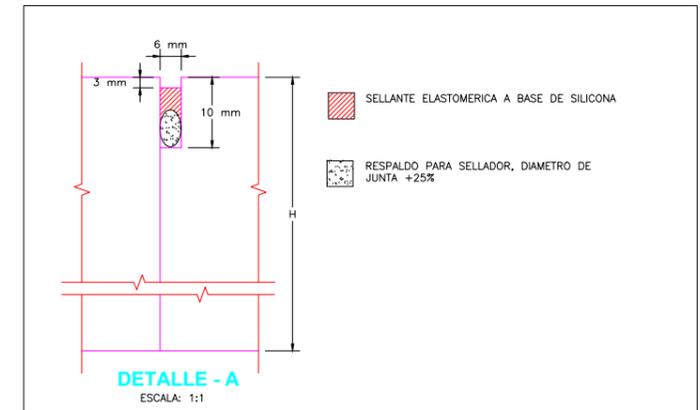
- Material: Acero liso.
- El pasador será de acero redondo y deberá estar de acuerdo con los requisitos ASTM A-36.
- Límite de fluencia (fy) mínimo de 250 Mpa (2 500 kg/cm<sup>2</sup>), ambos extremos de los pasadores deberán ser lisos y estar libres de rebabas cortantes.
- Antes de su colocación, los pasadores se deberán revestir con un recubrimiento anticorrosivo y antiadherente (capa de grasa u otro material).

### JUNTA DE EXPANSION

- La junta de expansión se rellenará con un sello elastomérico a base de silicona y se apoya en un respaldo para selladores, hacia el fondo se coloca un material llenante compuesto de arena zarandeada.
- Material del fondo de junta: Arena limpia graduada compuesta por partículas que pasan la malla N°4 (4.75 mm) y retenida por la malla N°10.

### EQUIPOS DE CORTE

- Para el corte de juntas en el concreto endurecido, se deberá usar equipos con disco de diamante o algún otro elemento abrasivo que permita resultados equivalentes.



REVISIÓN:



CONTRATO DE CONSULTORIA DE OBRA  
N° 046-2018-MTC/20

TITULO DEL PROYECTO  
ESTUDIO DE PREINVERSIÓN A NIVEL DE PERFIL DE LA AV. SANTA ROSA (RUTA PE-20 I)  
TRAMO : KM. 00+130.00 AL KM. 03+338.00

DESIGNACION :  
DETALLE DE JUNTAS  
KM 00+000.00 - KM 03+338.00



JEFE PROYECTO :  
E. COX CASSINELLI  
APROBADO :  
D. ALEJANDRO DIAZ  
ESPECIALISTA:  
DIBUJO :  
ESCALA :  
1/1500  
PLANO N°  
DJ  
FECHA :  
04/19  
02